

SŁUP LT

Budowa:

Konstrukcja nośna słupa typu LT wykonana jest z rur stalowych o średnicach $\varnothing 159$, $\varnothing 127$ i $\varnothing 88,9$ mm, połączonych metodą spawania.

W górnej części słup kończony jest jako prosta rura, ścięta pod kątem 90° do osi. W przypadku gdy oprawy mocowane są na wysięgnikach mocowanych z boku nie zaś do szczytu słupa, wierzchołek słupa zabezpieczany jest aluminiumową zaślepką.

Stopa słupa wykonana jest jako stalowy konierz, służący do połączenia słupa z fundamentem i jednocześnie mocowania bazy słupa. Baza słupa wykonana jest jako odlew dzielony - kilkuczęściowy. Baza umieszczana jest na konierzu stanowiącym stopę słupa i mocowana śrubami mocującymi do specjalnych prowadnic na słupie.

W bazie słupa wykonane są drzwiczki dostępowe, zamykane przy pomocy śruby.

W bazie słupa wykonane są drzwiczki dostępowe, zamykane przy pomocy śruby.

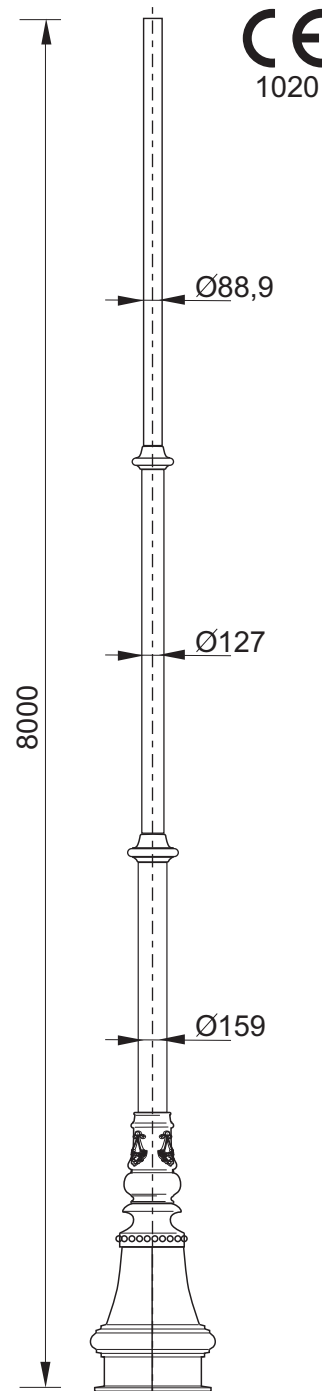
Sposób montażu:

Przed zamocowaniem słupa należy do jego wnętrza wprowadzić końcówki przewodów elektrycznych i wyprowadzić przez je otwór inspekcyjny.

Słup ustawić należy na fundamencie. Dokręcić należy śruby mocujące.

Ustawić i zmontować. Dokręcić śruby stabilizujące bazę.

Przewody należy dociąć na odpowiednią długość i zainstalować w gniazdach tabliczki bezpiecznikowo-przyłączeniowej.



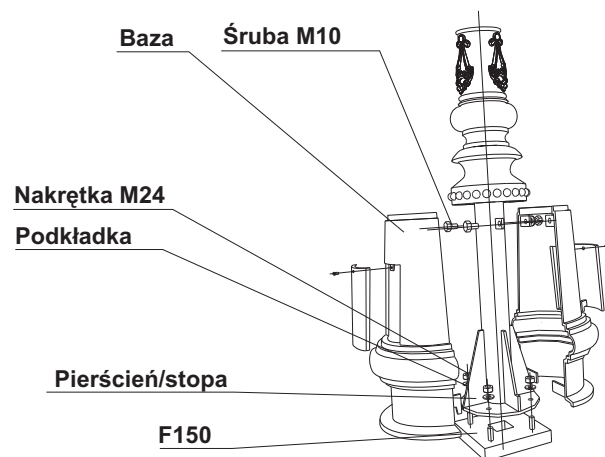
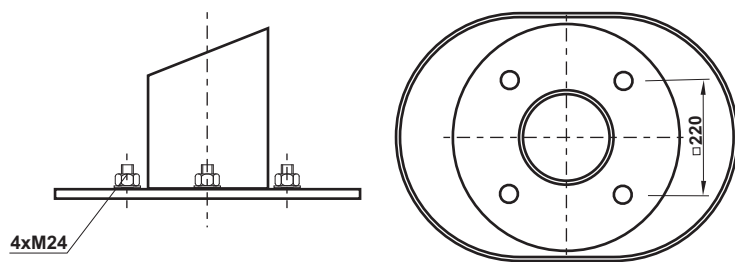
DANE TECHNICZNE:

Dopuszczalne pole powierzchni bocznej korony mocowanej na szczycie słupa $1,2 \text{ m}^2$ (pole korony symetryczne względem osi pionowej słupa).

Dopuszczalna masa korony **80 kg** (środek masy w osi słupa).

Wartości wyznaczone dla strefy wiatrowej "I" (20 m/s) wg. PN-77/B-02011

MOCOWANIE SŁUPA



Numer dokumentu: S-00LT-03

Ostatnia aktualizacja: 2006.12.05