

Biskupiec, dnia 04.05.2022r.

BMA.6220.2.17.2022

**DECYZJA Nr 5/2022
O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t. j. Dz. U. z 2021r., poz. 735 ze zm.), w związku z art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84 i art. 85 ust. 1 i ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t. j. Dz. U. z 2021r., poz. 2373 ze zm.), a także § 3 ust. 1 pkt 39 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019r., poz. 1839), po rozpatrzeniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach złożonego przez Zakłady Produkcji Kruszyw Rupiniński Spółka Jawna z siedzibą w Szumowie

stwierdzam

1. **brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „Instalacja do przeróbki i uszlachetniania kruszywa wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną realizowanego na działce o numerze ew.: 185 w obrębie nr 3 - Botowo, gmina Biskupiec”;**
2. **określam istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i użytkowania przedsięwzięcia:**
 - a) Plac budowy należy wyposażyć w środki do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji szkodliwych, zwłaszcza ropopochodnych (np. paliw, smarów) i syntetycznych (np. olejów).
 - b) W celu uniknięcia przedostania się oleju lub benzyny z pojazdów poruszających się na terenie budowy do środowiska wodno-gruntowego, należy korzystać z maszyn i urządzeń oraz środków transportu, których stan techniczny nie budzi zastrzeżeń; należy kontrolować i konserwować sprzęt mechaniczny wykorzystywany przy pracach instalacji.
 - c) Gospodarkę odpadami prowadzić ze szczególnym zwróceniem uwagi na ochronę gleby i wód przed zanieczyszczeniem; w trakcie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia odpady magazynować w sposób selektywny, a następnie przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
 - d) Surowce sypkie (mączkę wapienną) przeznaczone do produkcji gromadzić w szczelnych zbiornikach.
 - e) Lepiszczce magazynować w szczelnych zbiornikach, izolowanych termicznie, ogrzewanych, wyposażonych w pełną automatykę zabezpieczającą.
 - f) Olej opałowy i pył magazynować w specjalnym zbiorniku przystosowanym do magazynowania tego typu paliw.
 - g) Prace przeróbcze prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00.
 - h) Regularnie przeprowadzać prace konserwacyjne i przeglądy eksploatacyjne maszyn i urządzeń.
 - i) W celu ochrony powietrza atmosferycznego przed zanieczyszczeniami należy:
 - stosować paliwo o niskiej zawartości siarki, maksymalnie do 1%,

- prowadzić regularne kontrole filtra tkaninowego i worków filtracyjnych,
- prowadzić regularne kontrole pracy palnika,
- prowadzić regularne kontrole kanałów gazów i dbać o hermetyzację procesów.

Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

U Z A S A D N I E N I E

Planowane przedsięwzięcie polegające na montażu instalacji do przeróbki i uszlachetniania kruszywa wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 39 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019r., poz. 1839) kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko: „*instalacje do przerobu kopalin inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 26*”.

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021r., poz. 2373 ze zm. - dalej: „u.o.o.ś.”), realizacja tego typu przedsięwzięć wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, a organem właściwym do jej wydania w tym przypadku jest Burmistrz Biskupca (art. 75 ust. 1 pkt 4 u.o.o.ś.). W związku z powyższym na wniosek Inwestora (Zakłady Produkcji Kruszyw Rupińscy Spółka Jawna z siedzibą w Szumowie) z dnia 03.01.2022r. (data wpływu: 17.01.2022r.) wszczęte zostało postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie.

W pierwszej kolejności stosownie do art. 64 ust. 1 u.o.o.ś. złożony wniosek wraz z kartą informacyjną przedsięwzięcia został przedłożony Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie, Państwowemu Powiatowemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie oraz Dyrektorowi Zarządu Zlewni w Olsztynie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, w celu wyrażenia opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko (pisma znak: BMA.6220.2.4.2022, BMA.6220.2.5.2022 i BMA.6220.2.6.2022 z dnia 25.01.2022r.). Jednocześnie zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t. j. Dz. U. z 2021r., poz. 735 ze zm. - dalej: k.p.a.) powiadomiono wyznaczone strony postępowania o wszczęciu procedury administracyjnej oraz podjętych czynnościach w omawianej sprawie. W zawiadomieniu poinformowano również o możliwości zapoznania się z przedłożoną przez Inwestora dokumentacją, o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu oraz pouczono o możliwości wzięcia czynnego udziału w każdym stadium prowadzonego postępowania.

Wskazane powyżej organy współdziałające po zapoznaniu się z charakterystyką przedsięwzięcia uznały, że w przedmiotowym przypadku nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego zamierzenia na środowisko:

- opinia Dyrektora Zarządu Zlewni w Olsztynie znak: BI.ZZŚ.4.4360.262.2021.KP z dnia 14.02.2022r.;
- opinia sanitarna Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Olsztynie znak: ZNS.9022.5.10.2022.EK z dnia 18.02.2022r., wyrażona po uzyskaniu dodatkowych wyjaśnień od Burmistrza Biskupca (pismo znak: BMA.6220.2.8.2022, z dnia 07.02.2022r.);

- opinia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie znak: WOOŚ.4220.55.2022.AZ.2, z dnia 11.03.2022r., wyrażona po uzyskaniu od Inwestora uzupełnienia informacji zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia (uzupełnienie KIP z dnia 28.02.2022r.).

Dodatkowo Dyrektor Zarządu Zlewni w Olsztynie oraz Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie działając na podstawie art. 64 ust. 3a u.o.o.ś. w swoich opiniach wskazali działania jakie należy podjąć na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia, które w całości zostały uwzględnione w niniejszej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

O powyższym powiadomione zostały również wyznaczone strony przedmiotowego postępowania (pisma z dnia 25.02.2021r., znak: BMA.6220.2.12.2022 oraz z dnia 15.03.2022r., znak: BMA.6220.2.15.2022). Dodatkowo przed wydaniem niniejszej decyzji strony poinformowane zostały o zgromadzonym materiale dowodowym, o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie. W wyznaczonym terminie, jak i w toku całego postępowania nie wpłynęły żadne uwagi, czy zastrzeżenia dotyczące planowanej inwestycji.

Na podstawie dostarczonych materiałów oceniono wpływ projektowanego przedsięwzięcia zarówno na etapie jego realizacji i eksploatacji. Analizując wniosek pod kątem uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko określonych w art. 63 ust. 1 u.o.o.ś., a w szczególności rodzaju, usytuowania i skali możliwego oddziaływania, mając również na względzie opinie organów współdziałających, Burmistrz Biskupca uznał, że planowane przedsięwzięcie nie wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. W takiej sytuacji zgodnie z dyspozycją art. 84 ust. 1 u.o.o.ś. w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy organ prowadzący postępowanie, po zasięgnięciu opinii organów, o których mowa w art. 64 ust. 1 (*w tym przypadku Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Olsztynie oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Olsztynie*) wydaje decyzję, w której stwierdza brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko (*co ma miejsce w omawianej sprawie*).

W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia zaplanowano montaż mobilnej instalacji do przerobu i uszlachetniania kruszywa o wydajności maksymalnej 200Mg/h wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną, wagą samochodową wraz z budynkiem rejestratora, kontenerową stacją transformatorową, zapleczem socjalno-biurowym oraz magazynem pośredniego składowania kruszyw. Proces obróbki kruszywa będzie polegał na segregowaniu, suszeniu wraz z odpylaniem, sortowaniu, wzbogacaniu innymi składnikami, mieszaniu, a także otaczaniu kruszywa lepiszczem, w zależności od wymagań i specyfikacji technicznych.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na części działki numer 185, której całkowita powierzchnia wynosi 5,76 ha, położonej w obrębie Botowo, gmina Biskupiec, powiat olsztyński, województwo warmińsko-mazurskie, na terenie kopalni Rasząg, nowego złoża Botowo, na terenie górniczym Botowo V, Pole B, które zostanie eksploatowane w późniejszym okresie po zakończeniu pracy instalacji. Wyjazd i wjazd do terenu przedsięwzięcia realizowany będzie w oparciu o istniejącą sieć dróg technologicznych na terenie kopalni. Znajduje się tu również przyłączy energetyczne, do którego podłączona zostanie instalacja.

Zgodnie z Uchwałą nr XLVI/313/2002 Rady Miejskiej w Biskupcu z dnia 04.10.2002r. *w sprawie uchwalenia zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Biskupiec dla obszaru zalegania i eksploatacji złoża kruszywa naturalnego „Rasząg”* (Dz. Urz. Woj.

Warmińsko-Mazurskiego z dnia 29 listopada 2002 r. Nr 155, poz. 2097) południowy fragment działki numer 185 (ok. 4% powierzchni nieruchomości) znajduje się w konturze oznaczonym na rysunku ww. planu symbolem 1PE - „*tereny przeznaczone na cele eksploatacji kopalin pospolitych*” (ok. 0,2072 ha). Pozostała część nieruchomości nie ma pokrycia miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego i w tej części Inwestor planuje wydzielić obszar o powierzchni ok. 1,9 ha i zlokalizować na nim przedmiotową inwestycję, z czego pod samą instalację wykorzystane zostanie ok. 1500 m² utwardzonego terenu, a pozostała część stanowić będzie teren do składowania kruszywa na potrzeby jego przeróbki w instalacji.

Obecnie działka inwestycyjna jest odhumusowana i wyrównana. Częściowo magazynowane jest tu kruszywo. Na jej terenie nie występują krzewy, trawniki i drzewa ozdobne. Od strony południowo-zachodniej działka sąsiaduje z Zakładem Kruszyw Rasząg, od strony północno-wschodniej z terenami złoża Botowo VI, a w dalszej odległości terenami złoża Botowo V - Pole A. Od strony północnej i wschodniej znajdują się drogi oraz tereny rolnicze. Od strony południowej znajduje się również Zakład Kruszyw Rasząg, biura kopalni i miejsca składowe kruszywa. Najbliższe istniejące budynki zabudowy zagrodowej znajdują się w odległości 150 m od instalacji, z tym że budynki te zgodnie z uzyskanym pozwoleniem zostaną rozebrane. Najbliższe użytkowane budynki w kierunku północnym znajdują się w odległości około 800 m we wsi Botowo, w kierunku wschodnim 900 m, w kierunku południowym 900 m, natomiast w kierunku zachodnim w odległości ponad 1000 m.

Na potrzeby przedsięwzięcia uruchomiona zostanie nowoczesna oraz w pełni zautomatyzowana i sterowana komputerowo maszyna do przeróbki kruszywa, która przetransportowana zostanie z terenu innego zakładu należącego do Inwestora. Maksymalna planowana wielkość przerobu kruszywa w ciągu roku wynosić będzie około 200 000 Mg. Skład mieszkanki uzależniony będzie przede wszystkim od jej przeznaczenia, jak również zastosowania jej w budownictwie. Udział procentowy przedstawiać się będzie następująco: 90-98% kruszywo, w tym piaski, grysy, żwiry (ponad 180 000 Mg); 2-5% mączka wapienna (maksymalnie 12 000 Mg); 5-6 % lepiszcze (maksymalnie 8 000 Mg). Zakłada się, że instalacja będzie pracować jedynie w porze dziennej, głównie w okresie wiosna - jesień, łącznie około 1500 godzin w ciągu roku. Proces produkcyjny podzielony będzie na następujące etapy: składowanie i dozowanie wstępne kruszywa; suszenie, odpylanie i podgrzewanie kruszywa; sortowanie kruszywa; dozowanie, mieszanie kruszywa i dodatków; składowanie i dozowanie lepiszcza oraz składowanie dodatków.

Kruszywa początkowo składowane będą w zasiekach, a następnie za pomocą ładowarki wsypywane do dozatorów wstępnych według rodzaju i wielkości ziaren. Zespół wstępnego dozowania kruszywa składa się z pojedynczych dozatorów jednokomorowych i przenośnika zbiorczego. Za pomocą przenośników dozujących kruszywo wysypywane będzie z komory dozatora na przenośnik taśmowy zbiorczy (*ilość kruszywa dozowana będzie zgodnie z receptą na dozowanie wstępne*). Dalej kruszywo trafi na przenośnik taśmowy - wrzutowy, który poda je do bębna suszarki, gdzie nastąpi jego suszenie, podgrzanie i odpylanie. Suszarka pracować będzie w układzie przeciwproudowym, co zapewni uzyskanie wysokiej sprawności cieplnej przy możliwie niskich stratach ciepła w gazach odlotowych. Ukształtowanie łopat zapewni optymalną szybkość przepływu kruszywa przez bęben oraz spowoduje, że przesypujący się materiał tworzyć będzie kurtynę o równomiernej gęstości, stwarzając jednocześnie optymalne warunki wymiany ciepła do ziaren kruszywa. W strefie płomienia łopaty przenoszą kruszywo nad płomieniem, dzięki czemu nie tłumi

ono płomienia i nie zakłóca procesu spalania. Podciśnienie w całym układzie suszenia i odpylania kruszywa zapobiegać będzie wydostawaniu się pyłu do otoczenia. Spaliny z bębna suszarki i powietrze z odciągów na wieży mieszającej napływać będą przez specjalne kanały powietrzne do filtra dwustopniowego, gdzie zostaną oczyszczone i odprowadzane przez komin do atmosfery. Instalacja do przerobu kruszywa, w szczególności do procesu suszenia i odpylania, została opracowana ze szczególnym uwzględnieniem wymogów ochrony środowiska - dotyczy to w szczególności zminimalizowania do minimum emisji gazów i pyłów. Do filtra podłączony zostanie również odciąg z wieży mieszającej. Zastosowany będzie również nowoczesny palnik, gwarantujący optymalne i ekonomiczne spalanie paliw ze zintegrowanym tłumikiem hałasu. Głównym paliwem będą paliwa o zawartości do 1% siarki (*palnik przystosowany jest do opalania olejem opałowym lekkim i ciężkim, a także pyłem węgla brunatnego*). Olej do zasilania palnika będzie magazynowany w specjalnym zbiorniku. Zbiorniki na paliwo są integralną częścią instalacji i stanowią jej niezbędną infrastrukturę techniczną. W procesach technologicznych związanych z pracą instalacji funkcjonować będzie integralne źródło spalania paliw konieczne do wykorzystania z uwagi na przewidzianą do zastosowania technikę wykorzystania ciepła spalania, polegającą na ogrzewaniu wraz z jednoczesnym suszeniem kruszywa. Sypki pył węglowy do zasilania palnika magazynowany będzie w specjalnym silosie roboczym, przeznaczonym do krótkotrwałego przechowywania pyłu na cele technologiczne, wyposażonym w automatykę zabezpieczającą. Przedmiotowy silos również jest integralną częścią instalacji i stanowi jej niezbędną infrastrukturę techniczną.

Odpylacz składać się będzie z separatora i filtra tkaninowego. Zapyłone gazy z suszarki przepłyną w pierwszej kolejności przez separator, gdzie wytrącone zostaną grubsze ziarna. Ostateczne oczyszczenie gazów nastąpi w filtrze tkaninowym z workami wykonanymi ze specjalnej tkaniny odpornej na temperaturę. Worki będą kolejno czyszczone z nagromadzonego w nich pyłu strumieniem powietrza kierowanym przez zespół obrotowych dysz z wykorzystaniem wentylatora głównego. Czyszczenie odbywać się będzie automatycznie. Odseparowany w filtrze pył, tzw. pył drobny będzie odprowadzany do elewatora pyłu i dalej do zbiornika pyłu, skąd może być podawany do wieży mieszającej jako wypełniacz. Podciśnienie wytwarzane w całym zespole filtra zapobiegać będzie niekontrolowanemu wydostawaniu się pyłu do atmosfery. Oczyszczone gazy będą odciągane wentylatorem wyciągowym i przez komin wydalone do atmosfery. Zanieczyszczenia pyłowe i gazowe emitowane do powietrza ze wspólnego emitora otaczarki wyposażonego w króćce pomiarowe będą uprzednio oczyszczane w instalacji odpylającej. Pyły (*najdrobniejsze frakcje kruszywa*) po wysuszeniu w sposób ciągły kierowane będą do zbiornika pyłów skąd dodawane będą jako wypełniacz w procesie produkcyjnym. Zbiornik wypełniacza wyposażony jest w filtr tkaninowy. Pozostałe źródła zanieczyszczeń gazowych, z uwagi na niezorganizowany charakter emisji, nie są wyposażone w urządzenia oczyszczania powietrza. Długość króćców pomiarowych zapewni swobodne wprowadzanie do wnętrza kanału sondy aspiracyjnej, rurki spiętrzającej, termometru oraz separatora pyłu i anemometru.

Kruszywo z bębna suszącego za pomocą elewatora gorącego kierowane będzie na sortownik, który segreguje wysuszony, podgrzany i odpylony materiał na poszczególne frakcje, które gromadzone będą w odpowiednich komorach zbiornika gorącego kruszywa. Na sygnał ze sterownika komputerowego zsypywane zostaną do zbiornika wagowego kruszywa i naważane w ilościach określonych receptą technologiczną, co umożliwi produkcję różnego rodzaju mieszanek o odpowiednim uziarnieniu - w zależności od ilości i rodzaju dodatków można produkować inne

mieszanki. Ilość dodatków nie przekracza 5-6%. W recepcie technologicznej na mieszanie są określone wszystkie pozostałe składniki, mogą to być wypełniacze dodane jak np. mączka wapienna, wapno hydratyzowane, lepiszcze i inne dodatki zgodnie z wymogami technologicznymi. Poszczególne składniki będą ważone z wysoką dokładnością i podawane do mieszalnika, gdzie następować będzie proces mieszania. W recepcie można dobrać dowolnie kolejność podawania składników, a także ustalić czas mieszania.

Lepiszczce będzie dostarczane za pomocą specjalnych cystern bezpośrednio z rafinerii. Na instalacji nastąpi przetankowanie lepiszcza do specjalnych zbiorników roboczych będących integralną częścią instalacji, w których zostanie zmagazynowane na potrzeby produkcji. Szczelna konstrukcja zbiorników z izolacją zapewni wysoką sprawność instalacji i zminimalizuje straty ciepła. Rurociągi będą ogrzewane i osłonięte specjalną izolacją. Instalacja do krótkotrwałego przechowywania lepiszcza zaprojektowana jest pod kątem wysokiej sprawności i oszczędności dostarczanej energii do ogrzania i utrzymania temperatury lepiszcza. Cały układ do tankowania zbiorników będzie układem zamkniętym, nie istnieje zatem możliwość bezpośredniego kontaktu z gorącym lepiszczem i wydostania się na zewnątrz gorącego lepiszcza, co ograniczy emisję substancji podczas tankowania i procesów technologicznych.

Jedną z możliwości instalacji będzie również system wzbogacania kruszywa poprzez mieszanie jej z granulatem, umożliwiające dozowanie do gorącej mieszanki kruszyw zimnej mieszanki przetworzonej spełniającej wymagania norm. Granulat po załadunku za pomocą ładowarki kołowej do specjalnego dozatora (*wyposażonego w napęd sterowany przetwornikiem częstotliwości umożliwiającej płynną regulację zadanej ilości*) trafi za pomocą przenośników taśmowych i elewatora kubełkowego do mieszalnika zamontowanego na wieży mieszającej. W mieszalniku znajdować się będzie już gorąca kopalina (kruszywo). Po określonym czasie niezbędnym na wymianę ciepła pomiędzy gorącym kruszywem, a granulatem, a także po odpowiednim, jednorodnym wymieszaniu wzbogacona mieszanka opuszcza mieszalnik na samochód. Cały proces będzie sterowany i na bieżąco kontrolowany przez centralny system sterowania komputerowego.

Zaplanowane przedsięwzięcie będzie wymagało przeprowadzenia prac typowo budowlanych i montażowych. Na terenie działki nie występują krzewy, trawniki i drzewa ozdobne. Środowisko w rejonie działki pod przedsięwzięcie ze względu na bliskie sąsiedztwo zakładu przeróbki kruszyw nie charakteryzuje się dużymi walorami przyrodniczo-krajobrazowymi, stąd w fazie realizacji podczas prowadzenia minimalnych robót ziemnych związanych z utwardzeniem podłoża pod instalację oraz dodatkową niwelacją terenu nie powinny wystąpić żadne zagrożenia dla środowiska przyrodniczego. Ponadto teren inwestycji nie znajduje się w strefie ochronnej form przyrody. Realizacja procesu inwestycyjnego będzie związana z montażem instalacji i przygotowaniem terenu. Faza ta wiązać się będzie z okresowym wzrostem emisji spalin, poziomu hałasu oraz zapylenia spowodowanego pracą ciężkiego sprzętu budowlanego oraz ruchem pojazdów ciężarowych dostarczających elementy instalacji i będzie miała charakter emisji kwalifikowanych do grupy krótkotrwałych. Montaż instalacji będzie trwał około 4 tygodnie i wykonany zostanie za pomocą dźwigów i podnośników. Prace prowadzone będą wyłącznie w porze dziennej i skupione będą na niewielkim obszarze. Wszystkie roboty budowlane i montażowe wykonywane będą przy pomocy nowoczesnych i sprawnych technicznie maszyn i urządzeń, które powinny podlegać stałej kontroli, tak aby zminimalizować możliwość zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego

poprzez wyciek substancji szkodliwych (olej, benzyna). Na wypadek wystąpienia wycieku substancji szkodliwych wykonawca robót winien posiadać odpowiednie sorbenty do strącania zanieczyszczeń (zwłaszcza ropopochodnych i syntetycznych). Oddziaływanie emisji do powietrza będzie miało charakter lokalny oraz ograniczony do miejsca prowadzonych prac. W efekcie realizacji przedsięwzięcia powstawać będą także niewielkie ilości odpadów. Gospodarka odpadami prowadzona będzie ze szczególnym zwróceniem uwagi na ochronę gleby i wód przed zanieczyszczeniem. Wszystkie odpady będą segregowane i składowane w wydzielonym miejscu, a następnie przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Woda na etapie budowy będzie wykorzystywana do celów socjalno-bytowych i pobierana będzie z istniejącego przyłącza znajdującego się w budynku kontenerowego biura kopalni Rasząg. Ścieki odprowadzane będą do szczelnego zbiornika, a następnie opróżniane przez wyspecjalizowane podmioty. W celu zabezpieczenia gruntu przed skutkami awarii, miejsca do tankowania paliw zostaną uszczelnione. Prowadzone będzie właściwe gospodarowanie odpadami oraz zapewniona zostanie kontrola i obsługa maszyn i urządzeń.

Podsumowując należy wskazać, iż zasięg uciążliwości powodowanych na tym etapie inwestycji ograniczony zostanie do najbliższego otoczenia, a emisja substancji zanieczyszczających do powietrza oraz emisja hałasu ustanie wraz z zakończeniem prac budowlanych. Podobny wniosek można wysnuć w odniesieniu do fazy likwidacji przedsięwzięcia, która wiązać się będzie głównie z wywozem elementów instalacji. W tym przypadku występować będą podobne uciążliwości jak w fazie budowy. W wyniku tych działań będzie występować potencjalne zagrożenie w postaci pylenia oraz krótkotrwałej i chwilowej uciążliwości akustycznej oraz podwyższonej niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń wynikającej ze zwiększonych potrzeb transportowych jak również z pracy urządzeń służących do rozbiórki. Powstawać będą także odpady budowlane, które zostaną we właściwy sposób zagospodarowane oraz przekazane do odzysku/recyclingu/unieszkodliwiania przez firmy posiadające stosowne uprawnienia w tym zakresie. Przy zachowaniu wszelkich działań mających na celu ochronę środowiska, proces likwidacji nie wpłynie ujemnie na jego stan.

Większość operacji technologicznych składających się na proces produkcyjny będzie związana z powstawaniem pyłów i gazów. Zanieczyszczone powietrze wraz z gazami odlotowymi z poszczególnych elementów będzie odciągane do filtra workowego z pomocą hermetycznych kanałów i usuwane wspólnym emitorem (kominem) o wysokości 12,4 m do atmosfery. W fazie eksploatacji projektowanej instalacji będą zachodzić emisje zorganizowane ze spalania paliwa w suszarce oraz emisje pyłu z uzupełnienia silosów magazynowych materiałów do wzbogacania kruszywa podczas uzupełniania ich zawartości. Emisja niezorganizowana do powietrza (głównie pyłów) będzie mieć natomiast miejsce podczas transportu i magazynowania surowców (kruszywa), a także w trakcie załadunku gotowych produktów na środki transportu i ich wywozu z terenu zakładu. Emisja pyłu z obszaru magazynowania kruszywa będzie miała znikomy wpływ na stan czystości powietrza, ponieważ naturalna wilgotność dostarczanych kruszyw będzie ograniczała proces wywiewania ziaren drobnych. Ponadto, ze względu na ruch ładowarki kołowej i samochodów ciężarowych w obszarze zakładu zachodzić będzie niezorganizowana emisja spalin z silników tych pojazdów, jednak emisja ta nie będzie miała istotnego wpływu na jakość powietrza. Założono, że emisja niezorganizowana będzie zmniejszana poprzez jak najkrótszy czas pracy pojazdów, a także stosowanie plandek na przyczepy pojazdów. Z przedłożonej dokumentacji wynika również,

że instalacja wyposażona będzie w wysokosprawne, dwustopniowe urządzenia odpylające oraz nośniki energii o niskiej zawartości zanieczyszczeń.

W całym procesie zanieczyszczenia pyłowe i gazowe emitowane do powietrza ze wspólnego emitora wyposażonego w króćce pomiarowe będą uprzednio oczyszczane w instalacji odpylającej. Pyły w sposób ciągły kierowane będą do zbiornika pyłów, skąd dodawane będą jako wypełniacz w procesie produkcyjnym. Zbiornik wypełniacza wyposażony będzie w filtr tkaninowy. Pozostałe źródła zanieczyszczeń gazowych, z uwagi na nieorganizowany charakter emisji, nie są doposażone w urządzenia oczyszczania powietrza. Stosowana technologia jest zgodna z najlepszymi dostępnymi na świecie rozwiązaniami technicznymi w tego typu procesach technologicznych produkcji związanych z przeróbką kruszywa, produkcją kruszyw i mieszanek. Instalacja została opracowana ze szczególnym uwzględnieniem wymogów ochrony środowiska, dotyczy to w szczególności ograniczenia do minimum emisji gazów i pyłów, a także hałasu. Zaprojektowane środki ochrony atmosfery przed zanieczyszczeniem, polegające na zastosowaniu niskoemisyjnego czynnika grzewczego i skutecznych technologii odpylania będą wystarczające dla właściwej ochrony czystości powietrza. Na poprawę ochrony środowiska wpływ będą miały również inne istotne elementy całej instalacji - każdy zespół został tak skonstruowany, aby poprawić dotychczasowe rozwiązania stosowane w instalacjach. Szczelne, hermetyczne obudowy elewatorów uniemożliwią będą emisję pyłów na zewnątrz. Zbiornik wypełniacza wyposażony jest w dodatkowy filtr, który oczyszcza powietrze podczas napełnienia zbiornika oraz w sondę maksymalnego stanu zapełnienia, które połączone są z zaworem odcinającym na rurociągu napełniającym. Sygnał z sondy stanu zapełnienia doprowadzi do zamknięcia zaworu i uniemożliwi przepełnienie zbiornika, a tym samym wydostanie się na zewnątrz wypełniacza. Innym istotnym elementem są sondy zapełnienia na zbiornikach, sterujące pracą pomp napełniających - sygnał z sondy przerywa pracę pompy i zamyka zawór napełniający uniemożliwiając przepełnienie zbiornika. Cały układ do tankowania zbiorników jest układem zamkniętym, nie istnieje zatem możliwość bezpośredniego kontaktu z gorącym lepiszczem i jego wydostania się na zewnątrz. Pełna automatyka prowadzenia procesu technologicznego gwarantuje automatyczne zatrzymanie procesu z chwilą awarii. Instalacja wyposażona będzie w palnik wielomediowy. Palnik instalacji jest nowoczesnym palnikiem przemysłowym o wysokiej sprawności, w którym zastosowano najnowocześniejsze rozwiązania (*tłumik hałasu, zoptymalizowany układ spalania paliw*). Króćce pomiarowe filtra wykonane są zgodnie z pkt. 4.1.1.1 normy PN-Z-04030-7:1994 „*Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną*”. Króćce pomiarowe wykonano z gwintem wewnętrznym M64 x 4. Długość króćców zapewnia swobodne wprowadzanie do wnętrza kanału sondy aspiracyjnej, rurki spiętrzającej, termometru oraz separatora pyłu i anemometru.

W przedłożonej karcie informacyjnej przedsięwzięcia przedstawiono analizę emisji zanieczyszczeń powietrza. Obliczenia przeprowadzono dla założenia, że główne elementy instalacji, czyli suszarka i wieża mieszająca funkcjonują w następującym czasokresie, którego głównym wyznacznikiem są dwa parametry: planowana produkcja (czas pracy palnika i filtra) i średnia wydajność instalacji. Założono wielkość przerobu kruszywa na poziomie 200.000 Mg/ rok przy wydajności nominalnej 200 Mg/h instalacji, co pozwoliło na określenie czasu pracy instalacji na poziomie 1000 godz./rok, jednak na potrzeby obliczeń czas pracy powiększono do 1500 godz./rok. Czas pracy pozostałych elementów instalacji założono o wskazania technologiczne związane

z ilością dostaw i czasami technologicznymi związanymi z rozładunkiem surowców. Wielkość emisji określono na podstawie dostępnych wyników pomiarów emisji przeprowadzonych przez laboratoria akredytowane dla przedmiotowej instalacji pracującej na terenie innego zakładu należącego do Inwestora (*analiza wykonana dla maksymalnych poziomów emisji zachodzących w całym okresie eksploatacji instalacji w roku*). Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykonano za pomocą dedykowanego w tym zakresie programu komputerowego. W celu zobrazowania wpływu emisji z przedmiotowej instalacji na stan jakości powietrza, wyniki obliczeń przedstawiono w formie opisowej oraz w postaci graficznej przy pomocy izolinii stężeń dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, pyłu zawieszonego PM₁₀, PM_{2.5}. Przeprowadzone obliczenia pozwoliły na stwierdzenie, iż wartości odniesienia dla wszystkich analizowanych substancji będą dotrzymane i funkcjonowanie ocenianego przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczenia standardów jakości powietrza poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Nie przewiduje się ponadto aby zanieczyszczenia, powstające w czasie realizacji i eksploatacji planowanego przedsięwzięcia, mogły znacząco wpłynąć na ogólny poziom zanieczyszczenia powietrza, a tym samym na zmiany klimatu oraz zwiększenie wrażliwości elementów środowiska na zmiany klimatu.

Na etapie eksploatacji źródłem hałasu będzie planowana instalacja, ruch pojazdów ciężarowych dostarczających surowce i odbierających wyroby budowlane w obszarze placu manewrowego i drogi dojazdowej, ruch ładowarki kołowej w obszarze placu składowego oraz ruch pojazdów osobowych. Funkcjonowanie instalacji odbywać się będzie wyłącznie w porze dziennej, początkowo w ruchu jednozmianowym. Czas pracy instalacji (*zarówno dobowy dzienny jak i sumaryczny w roku*) będzie jednak ściśle uzależniony od zapotrzebowania na materiały budowlane. Według przewidywań Inwestora zakład będzie funkcjonował maksymalnie przez sześć dni w tygodniu, z wyjątkiem wyłączenia z produkcji w okresie zimowym. Najbliższe budynki mieszkalne względem planowanego przedsięwzięcia zlokalizowane są w odległości ok. 800 m w miejscowości Botowo. Według informacji zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia przewidywane poziomy hałasu na najbliższych terenach chronionych akustycznie nie przekroczą wartości dopuszczalnych, zatem funkcjonowanie przedmiotowej instalacji nie będzie oddziaływać ponadnormatywnie na tereny mieszkalne (*prognozowane oddziaływanie projektowanej instalacji na klimat akustyczny zamknie się w obszarze projektowanej inwestycji*). Nie przeprowadzono analizy dla pory nocy ponieważ zakład nie będzie pracował w nocy.

Funkcjonowanie instalacji będzie powodować także powstawanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne. Łącznie przewiduje się, że ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych nie przekroczy 0,3 Mg/rok, a odpadów innych niż niebezpieczne mniej niż 1,0 Mg/rok. Podobnie jak na etapie realizacji przedsięwzięcia odpady te będą gromadzone w sposób selektywny, w wyznaczonych, oznakowanych pojemnikach i właściwie urządzonych miejscach, a następnie przekazywane w celu odzysku i unieszkodliwiania specjalistycznym firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia. Przy prawidłowo prowadzonej gospodarce odpadami nie powinno wystąpić niebezpieczeństwo skażenia powierzchni ziemi i wody.

Na terenie przedmiotowego przedsięwzięcia przewiduje się lokalizację zaplecza socjalno-biurowego mieszczącego się w specjalnych kontenerach, ogrzewanych elektrycznie. Woda do celów socjalno-bytowych pobierana będzie z istniejącego przyłącza znajdującego się w budynku kontenerowego biura kopalni Rasząg, odległego o ok. 200 m. Ścieki bytowe będą odprowadzane do szczelnego zbiornika, którego zawartość opróżniana będzie przez wyspecjalizowane podmioty.

W ramach działalności instalacji nie będą powstawały ścieki technologiczne oraz nie będzie wykorzystywana woda w procesie produkcyjnym. Przy przyjętym sposobie eksploatacji, przedmiotowa inwestycja nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska wodno-gruntowego.

Ze względu na położenie w znacznej odległości od granic państwa i charakter lokalny, nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania na środowisko. Ponadto na przedmiotowym terenie nie będą znajdować się substancje, których występowanie mogłoby spowodować zaliczenie przedsięwzięcia do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia awarii. Ponadto z uwagi na zakres oddziaływań planowanej inwestycji oraz zagospodarowanie terenów sąsiednich, nie wystąpi możliwość kumulowania się oddziaływań, a wykorzystanie zasobów naturalnych, czy ryzyko wystąpienia poważnej awarii i katastrofy budowlanej i naturalnej będzie zerowe. W sąsiedztwie planowanej inwestycji zlokalizowane są złoża Rasząg, Botowo V i VI oraz Botowo VIII. Z informacji przedłożonych przez Inwestora (*uzupełnienie karty informacyjnej przedsięwzięcia z dnia 28.02.2022r.*) wynika, że na początkowym etapie funkcjonowania wnioskowanego przedsięwzięcia eksploatacja i przeróbka kopaliny prowadzona będzie na terenie złoża Rasząg, na podstawie rozszerzonej koncesji. Na złożach Botowo V, VI i VIII nie będzie prowadzona eksploatacja i przeróbka kopaliny w tym samym czasie wraz z wnioskowaną instalacją do przeróbki na działce numer 185, wskazując jednocześnie, że eksploatacja prowadzona jest zawsze na jednym ze złóż. Północna części działki, na której wydzielono umowną przestrzeń pod instalację zlokalizowana jest w znacznej odległości od urządzeń, wyrobisk powstałych wskutek funkcjonowania zakładu produkcji kruszyw. Projektowany obszar na potrzeby instalacji określono na ok. 1,90 ha, z czego pod samą instalację wykorzystanie zostanie około 1500 m², pozostała część terenu zostanie wykorzystana na tymczasowe składowanie kruszyw na potrzeby produkcji. Znaczna odległość urządzeń i instalacji od siebie sprawiają, że nie będzie zachodziło zjawisko kumulowania się oddziaływań. Wykonane obliczenia w zakresie emisji substancji do powietrza oraz hałasu wykazały, że oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia zamkną się w granicach terenu przewidzianego pod projektowane zamierzenie.

Pod względem hydrograficznym planowana inwestycja zlokalizowana jest w obszarze dorzecza Pregoty, w regionie wodnym Łyny i Węgorapy, dla którego opracowano *Plan gospodarowania wodami na obszarze Pregoty*, przyjęty rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016r. (Dz. U. z 2016r., poz. 1959). Przedsięwzięcie znajduje się w zlewni jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) Wadąg do wypływu z jeziora Pisz (PLRW7000255844579), która jest naturalną, monitorowaną częścią wód, o złym stanie i jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Na podstawie art. 56 ustawy z dnia 20 lipca 2017r. *Prawo wodne* (t. j. Dz.U. z 2021r., poz. 2233 ze zm.) celem środowiskowym dla JCWP niewyznaczonych jako sztuczne lub silnie zmienione jest ochrona oraz poprawa ich stanu ekologicznego i chemicznego tak aby osiągnąć co najmniej dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny, a także zapobieganie pogorszeniu ich stanu ekologicznego i chemicznego. W związku z ryzykiem nieosiągnięcia celu środowiskowego, dla danej JCWP została wyznaczona derogacja czasowa – przedłużenie do 2027r. terminu osiągnięcia celów środowiskowych, ze względu na brak możliwości technicznych. W zlewni JCWP nie zidentyfikowano presji mogącej być przyczyną występujących przekroczeń wskaźników jakości. Konieczne jest dokonanie szczegółowego rozpoznania przyczyn w celu prawidłowego zaplanowania działań naprawczych. Rozpoznanie przyczyn nieosiągnięcia dobrego stanu zapewni realizacja działań na poziomie krajowym:

utworzenie krajowej bazy danych o zmianach hydromorfologicznych, opracowanie dobrych praktyk w zakresie robót hydrotechnicznych i prac utrzymaniowych wraz z ustaleniem zasad ich wdrażania oraz opracowanie krajowego programu renaturalizacji wód powierzchniowych. Ponadto inwestycja zlokalizowana jest w zlewni jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW 700020, której stan ilościowy i chemiczny oceniony został jako dobry, a ocena ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego jako niezagrażona. Zgodnie z art. 59 ustawy *Prawo wodne* celem środowiskowym dla JCWPd jest zapobieganie lub ograniczanie wprowadzania do nich zanieczyszczeń, zapobieganie pogorszeniu oraz poprawa ich stanu, ochrona i podejmowanie działań naprawczych, a także zapewnienie równowagi między poborem, a zasilaniem tych wód. Zamierzenie zlokalizowane jest poza obszarami głównych zbiorników wód podziemnych oraz poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy *Prawo wodne*.

Uwzględniając charakter inwestycji, a także planowane do zastosowania rozwiązania chroniące środowisko należy stwierdzić, że projektowane przedsięwzięcie nie będzie negatywnie oddziaływało na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych określonych dla nich w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Pregoty. Wskazane rozwiązania techniczne i technologiczne oraz sposób prowadzonych prac sprawiają, że etap realizacji, eksploatacji oraz likwidacji przedsięwzięcia nie będzie zagrażał środowisku wodno-gruntowemu.

Przedsięwzięcie będzie realizowane poza miejscem występowania obszarów wodno-błotnych oraz innych o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łęgowych oraz ujść rzek, obszarach wybrzeży i środowisk morskich, w strefach ochronnych ujęć wód i obszarów ochrony zbiorników wód śródlądowych oraz poza obszarami przylegającymi do jezior, górskimi i leśnymi. W jego obrębie nie stwierdzono także obszarów o szczególnych walorach historycznych, kulturowych lub archeologicznych, nie występują również obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia.

Teren przyjęty pod lokalizację przedsięwzięcia położony jest także poza prawnymi formami ochrony przyrody, o których mowa w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. *o ochronie przyrody* (Dz. U. z 2021r., poz. 1098 ze zm.), w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliższy obszar Natura 2000 - obszar specjalnej ochrony ptaków Puszcza Piska (PLB 280008) oraz obszar o znaczeniu dla Wspólnoty Ostoja Piska PLH280048 znajdują się w odległości ok. 10 km od terenu inwestycji. Przedsięwzięcie znajduje także poza wyznaczonymi granicami korytarzy ekologicznych. Ze względu na rodzaj i skalę inwestycji oraz na fakt, że w wyniku realizacji przedsięwzięcia zachowana zostanie dotychczasowa funkcja terenów objętych inwestycją, przedsięwzięcie nie będzie miało negatywnego wpływu na cele i przedmiot ochrony ww. obszaru, jak również nie naruszy jego integralności.

Dodatkowo należy poinformować (o czym wskazał w swojej opinii Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie), że brak negatywnego oddziaływania stwierdzono przy uwzględnieniu wprowadzonych działań minimalizujących oraz zgodnie z założeniami ustawy *o ochronie przyrody*, która określa zakazy obowiązujące w stosunku do roślin, zwierząt oraz grzybów objętych ochroną gatunkową oraz jasno wskazuje, że wszelkie odstępstwa od wprowadzonych zakazów są możliwe jedynie po uzyskaniu zgody regionalnego dyrektora ochrony środowiska na podstawie: rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09 października 2014r. *w sprawie ochrony gatunkowej grzybów* (Dz. U. z 2014r., poz. 1408), Ministra Środowiska z dnia 06 października 2014 r. *w sprawie ochrony gatunkowej roślin* (Dz. U. z 2014r., poz. 1409) oraz

rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 06 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt (Dz. U. z 2016r., poz. 2183). W związku z powyższym przed wykonaniem jakichkolwiek prac, które będą się wiązały z niszczeniem siedlisk przyrodniczych, miejsc rozrodu i regularnego przebywania zwierząt, umyślnym zabijaniem osobników, wycinką drzew, zgodnie z art. 56 ustawy o ochronie przyrody należy każdorazowo wystąpić do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z odpowiednim wnioskiem o wydanie stosownego zezwolenia na wykonanie czynności zabronionych.

Podsumowując należy uznać, że funkcjonowanie przedmiotowego przedsięwzięcia, przy zastosowaniu zaproponowanych przez Inwestora rozwiązań technicznych i organizacyjnych oraz przy należytym wypełnieniu warunków realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia wymienionych w niniejszej decyzji, nie spowoduje naruszenia obowiązujących wymagań ochrony środowiska i nie będzie stanowiło źródła zagrożenia dla ludzi. Zatem po rozpatrzeniu całokształtu materiału dowodowego zgromadzonego w przedmiotowej sprawie, w tym w oparciu o opinie organów współdziałających oraz uwzględnieniu łącznych uwarunkowań określonych w art. 63 u.o.o.ś. uznano, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie zachodzi konieczność przeprowadzenia oceny jego oddziaływania na środowisko. Z uwagi na powyższe, Burmistrz Biskupca działając zgodnie z art. 84 ust. 1 u.o.o.ś stwierdził jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Burmistrza Biskupca w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.



Otrzymują:

1. Zakłady Produkcji Kruszyw Rupińscy Spółka Jawna,
2. Krajowy Ośrodek Wsparcia Rolnictwa Oddział Terenowy w Olsztynie,
3. a/a.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie,
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Olsztynie,
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Dyrektor Zarządu Zlewni w Olsztynie.

Biskupiec, dnia 04.05.2022r.

BMA.6220.2.17.2022

Załącznik Nr 1 do decyzji Burmistrza Biskupca Nr 5/2022 znak: BMA.6220.2.17.2022 z dnia 04.05.2022r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Instalacja do przeróbki i uszlachetniania kruszywa wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną realizowanego na działce o numerze ew.: 185 w obrębie nr 3 - Botowo, gmina Biskupiec.

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia zaplanowano montaż mobilnej instalacji do przerobu i uszlachetniania kruszywa o wydajności maksymalnej 200Mg/h wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną, wagą samochodową wraz z budynkiem rejestratora, kontenerową stacją transformatorową, zapleczem socjalno-biurowym oraz magazynem pośredniego składowania kruszyw. Proces obróbki kruszywa będzie polegał na segregowaniu, suszeniu wraz z odpylaniem, sortowaniu, wzbogacaniu innymi składnikami, mieszaniu, a także otaczaniu kruszywa lepiszczem, w zależności od wymagań i specyfikacji technicznych.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na części działki numer 185, której całkowita powierzchnia wynosi 5,76 ha, położonej w obrębie Botowo, gmina Biskupiec, powiat olsztyński, województwo warmińsko-mazurskie, na terenie kopalni Rasząg, nowego złoża Botowo, na terenie górniczym Botowo V, Pole B, które zostanie eksploatowane w późniejszym okresie po zakończeniu pracy instalacji. Ta część nieruchomości nie ma pokrycia miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego i zajmie powierzchnię ok. 1,9 ha, z czego pod samą instalację wykorzystane zostanie ok. 1500 m² utwardzonego terenu, a pozostała część stanowić będzie teren do składowania kruszywa na potrzeby jego przeróbki w instalacji. Wyjazd i wjazd do terenu przedsięwzięcia realizowany będzie w oparciu o istniejącą sieć dróg technologicznych na terenie kopalni. Znajduje się tu również przyłącze energetyczne, do którego podłączona zostanie instalacja. Teren przyjęty pod lokalizację przedsięwzięcia położony jest poza prawnymi formami ochrony przyrody, o których mowa w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2021r., poz. 1098), w tym poza obszarami Natura 2000. Inwestycja znajduje się także poza wyznaczonymi granicami korytarzy ekologicznych.

Pod względem hydrograficznym planowana inwestycja zlokalizowana jest w obszarze dorzecza Pregoty, w regionie wodnym Łyny i Węgorapy, dla którego opracowano Plan gospodarowania wodami na obszarze Pregoty, przyjęty rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016r. (Dz. U. z 2016r., poz. 1959). Przedsięwzięcie znajduje się w zlewni jednolitej części wód powierzchniowych Wadąg do wypływu z jeziora Pisz (PLRW7000255844579) oraz w zlewni jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW 700020. Zamierzenie zlokalizowane jest poza obszarami głównych zbiorników wód podziemnych oraz poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy *Prawo wodne*.

Teren przyjęty pod lokalizację przedsięwzięcia położony jest także poza prawnymi formami ochrony przyrody, o których mowa w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o *ochronie przyrody* (Dz. U. z 2021r., poz. 1098 ze zm.), w tym poza obszarami Natura 2000. Przedsięwzięcie znajduje także poza wyznaczonymi granicami korytarzy ekologicznych.

Obecnie działka inwestycyjna jest odhumusowana i wyrównana. Częściowo magazynowane jest tu kruszywo. Na jej terenie nie występują krzewy, trawniki i drzewa ozdobne. Od strony południowo-zachodniej działka sąsiaduje z Zakładem Kruszyw Rasząg, od strony północno-wschodniej z terenami złoża Botowo VI, a w dalszej odległości terenami złoża Botowo V - Pole A. Od strony północnej i wschodniej znajdują się drogi oraz tereny rolnicze. Od strony południowej znajduje się również Zakład Kruszyw Rasząg, biura kopalni i miejsca składowe kruszywa. Najbliższe istniejące budynki zabudowy zagrodowej znajdują się w odległości 150 m od instalacji, z tym że budynki te zgodnie z uzyskanym pozwoleniem zostaną rozebrane. Najbliższe użytkowane budynki w kierunku północnym znajdują się w odległości około 800 m we wsi Botowo, w kierunku wschodnim 900 m, w kierunku południowym 900 m, natomiast w kierunku zachodnim w odległości ponad 1000 m.

Na potrzeby przedsięwzięcia uruchomiona zostanie nowoczesna oraz w pełni zautomatyzowana i sterowana komputerowo maszyna do przeróbki kruszywa, która przetransportowana zostanie z terenu innego zakładu należącego do Inwestora. Maksymalna planowana wielkość przerobu kruszywa w ciągu roku wynosić będzie około 200 000 Mg. Skład mieszanek uzależniony będzie przede wszystkim od jej przeznaczenia, jak również zastosowania jej w budownictwie. Udział procentowy przedstawiać się będzie następująco: 90-98% kruszywo, w tym piaski, grysy, żwiry (ponad 180 000 Mg); 2-5% mączka wapienna (maksymalnie 12 000 Mg); 5-6 % lepiszcze (maksymalnie 8 000 Mg). Zakłada się, że instalacja będzie pracować jedynie w porze dziennej, głównie w okresie wiosna - jesień, łącznie około 1500 godzin w ciągu roku. Proces produkcyjny podzielony będzie na następujące etapy: składowanie i dozowanie wstępne kruszywa; suszenie, odpylanie i podgrzewanie kruszywa; sortowanie kruszywa; dozowanie, mieszanie kruszywa i dodatków; składowanie i dozowanie lepiszcza oraz składowanie dodatków.

Kruszywa początkowo składowane będą w zasiekach, a następnie za pomocą ładowarki wysypywane do dozatorów wstępnych według rodzaju i wielkości ziaren. Zespół wstępnego dozowania kruszywa składa się z pojedynczych dozatorów jednokomorowych i przenośnika zbiorczego. Za pomocą przenośników dozujących kruszywo wysypywane będzie z komory dozatora na przenośnik taśmowy zbiorczy (*ilość kruszywa dozowana będzie zgodnie z receptą na dozowanie wstępne*). Dalej kruszywo trafi na przenośnik taśmowy - wrzutowy, który poda je do bębna suszarki, gdzie nastąpi jego suszenie, podgrzanie i odpylanie. Suszarka pracować będzie w układzie przeciwpłomienowym, co zapewni uzyskanie wysokiej sprawności cieplnej przy możliwie niskich stratach ciepła w gazach odlotowych. Ukształtowanie łopat zapewni optymalną szybkość przepływu kruszywa przez bęben oraz spowoduje, że przesypujący się materiał tworzyć będzie kurtynę o równomiernej gęstości, stwarzając jednocześnie optymalne warunki wymiany ciepła do ziaren kruszywa. W strefie płomienia łopaty przenoszą kruszywo nad płomieniem, dzięki czemu nie tłumi ono płomienia i nie zakłóca procesu spalania. Podciśnienie w całym układzie suszenia i odpylania kruszywa zapobiegać będzie wydostawaniu się pyłu do otoczenia. Spaliny z bębna suszarki i powietrze z odciągów na wieży mieszającej napływać będą przez specjalne kanały powietrzne do filtra dwustopniowego, gdzie zostaną oczyszczone i odprowadzane przez komin do atmosfery. Instalacja do przerobu kruszywa, w szczególności do procesu suszenia i odpylania, została opracowana ze szczególnym uwzględnieniem wymogów ochrony środowiska - dotyczy to w szczególności zminimalizowania do minimum emisji gazów i pyłów. Do filtra podłączony zostanie również odciąg z wieży mieszającej. Zastosowany będzie również nowoczesny palnik, gwarantujący

optymalne i ekonomiczne spalanie paliw ze zintegrowanym tłumikiem hałasu. Głównym paliwem będą paliwa o zawartości do 1% siarki (*palnik przystosowany jest do opalania olejem opałowym lekkim i ciężkim, a także pyłem węgla brunatnego*). Olej do zasilania palnika będzie magazynowany w specjalnym zbiorniku. Zbiorniki na paliwo są integralną częścią instalacji i stanowią jej niezbędną infrastrukturę techniczną. W procesach technologicznych związanych z pracą instalacji funkcjonować będzie integralne źródło spalania paliw konieczne do wykorzystania z uwagi na przewidzianą do zastosowania technikę wykorzystania ciepła spalania, polegającą na ogrzewaniu wraz z jednoczesnym suszeniem kruszywa. Sypki pył węglowy do zasilania palnika magazynowany będzie w specjalnym silosie roboczym, przeznaczonym do krótkotrwałego przechowywania pyłu na cele technologiczne, wyposażonym w automatykę zabezpieczającą. Przedmiotowy silos również jest integralną częścią instalacji i stanowi jej niezbędną infrastrukturę techniczną.

Odpylacz składać się będzie z separatora i filtra tkaninowego. Zapyłone gazy z suszarki przepłyną w pierwszej kolejności przez separator, gdzie wytrącone zostaną grubsze ziarna. Ostateczne oczyszczenie gazów nastąpi w filtrze tkaninowym z workami wykonanymi ze specjalnej tkaniny odpornej na temperaturę. Worki będą kolejno czyszczone z nagromadzonego w nich pyłu strumieniem powietrza kierowanym przez zespół obrotowych dysz z wykorzystaniem wentylatora głównego. Czyszczenie odbywać się będzie automatycznie. Odseparowany w filtrze pył, tzw. pył drobny będzie odprowadzany do elewatora pyłu i dalej do zbiornika pyłu, skąd może być podawany do wieży mieszającej jako wypełniacz. Podciśnienie wytwarzane w całym zespole filtra zapobiegać będzie niekontrolowanemu wydostawaniu się pyłu do atmosfery. Oczyszczone gazy będą odciągane wentylatorem wyciągowym i przez komin wydalone do atmosfery. Zanieczyszczenia pyłowe i gazowe emitowane do powietrza ze wspólnego emitora otaczarki wyposażonego w króćce pomiarowe będą uprzednio oczyszczane w instalacji odpylającej. Pyły (*najdrobniejsze frakcje kruszywa*) po wysuszeniu w sposób ciągły kierowane będą do zbiornika pyłów skąd dodawane będą jako wypełniacz w procesie produkcyjnym. Zbiornik wypełniacza wyposażony jest w filtr tkaninowy. Pozostałe źródła zanieczyszczeń gazowych, z uwagi na niezorganizowany charakter emisji, nie są doposażone w urządzenia oczyszczania powietrza. Długość króćców pomiarowych zapewni swobodne wprowadzanie do wnętrza kanału sondy aspiracyjnej, rurki spiętrzającej, termometru oraz separatora pyłu i anemometru.

Kruszywo z bębna suszącego za pomocą elewatora gorącego kierowane będzie na sortownik, który segreguje wysuszony, podgrzany i odpylony materiał na poszczególne frakcje, które gromadzone będą w odpowiednich komorach zbiornika gorącego kruszywa. Na sygnał ze sterownika komputerowego zsypywane zostaną do zbiornika wagowego kruszywa i naważane w ilościach określonych receptą technologiczną, co umożliwi produkcję różnego rodzaju mieszanek o odpowiednim uziarnieniu - w zależności od ilości i rodzaju dodatków można produkować inne mieszanki. Ilość dodatków nie przekracza 5-6%. W receptie technologicznej na mieszanie są określone wszystkie pozostałe składniki, mogą to być wypełniacze dodane jak np. mączka wapienna, wapno hydratyzowane, lepiszcze i inne dodatki zgodnie z wymogami technologicznymi. Poszczególne składniki będą ważone z wysoką dokładnością i podawane do mieszalnika, gdzie następować będzie proces mieszania. W receptie można dobrać dowolnie kolejność podawania składników, a także ustalić czas mieszania.

Lepiszcze będzie dostarczane za pomocą specjalnych cystern bezpośrednio z rafinerii. Na instalacji nastąpi przetankowanie lepiszcza do specjalnych zbiorników roboczych będących

integralną części instalacji, w których zostanie zmagazynowane na potrzeby produkcji. Szczelna konstrukcja zbiorników z izolacją zapewni wysoką sprawność instalacji i zminimalizuje straty ciepła. Rurociągi będą ogrzewane i osłonięte specjalną izolacją. Instalacja do krótkotrwałego przechowywania lepiszcza zaprojektowana jest pod kątem wysokiej sprawności i oszczędności dostarczanej energii do ogrzania i utrzymania temperatury lepiszcza. Cały układ do tankowania zbiorników będzie układem zamkniętym, nie istnieje zatem możliwość bezpośredniego kontaktu z gorącym lepiszczem i wydostania się na zewnątrz gorącego lepiszcza, co ograniczy emisję substancji podczas tankowania i procesów technologicznych.

Jedną z możliwości instalacji będzie również system wzbogacania kruszywa poprzez mieszanie jej z granulatami, umożliwiające dozowanie do gorącej mieszanki kruszyw zimnej mieszanki przetworzonej spełniającej wymagania norm. Granulat po załadunku za pomocą ładowarki kołowej do specjalnego dozatora (*wyposażonego w napęd sterowany przetwornikiem częstotliwości umożliwiającej płynną regulację zadanej ilości*) trafi za pomocą przenośników taśmowych i elewatora kubelkowego do mieszalnika zamontowanego na wieży mieszającej. W mieszalniku znajdować się będzie już gorąca kopalina (kruszywo). Po określonym czasie niezbędnym na wymianę ciepła pomiędzy gorącym kruszywem, a granulatami, a także po odpowiednim, jednorodnym wymieszaniu wzbogacona mieszanka opuszcza mieszalnik na samochód. Cały proces będzie sterowany i na bieżąco kontrolowany przez centralny system sterowania komputerowego.

BURMISTRZ
mgr Kamil Kozłowski