

Biskupiec, dnia 09.09.2022r.

BMA.6220.7.25.2022

DECYZJA Nr 11/2022
O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t. j. Dz. U. z 2021r., poz. 735 ze zm.), w związku z art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84 i art. 85 ust. 1 i ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022r., poz. 1029 ze zm.), a także § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b i c, § 3 ust. 1 pkt 80, a także § 3 ust 2 pkt 2, w związku z § 3 ust. 1 pkt 96 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019r., poz. 1839), po rozpatrzeniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach złożonego przez Zakład Uboju Bydła Biskupiec Sp. z o. o. (Biskupiec - Kolonia Trzecia, ul. Olsztyńska 3, 11-300 Biskupiec)

stwierdzam

brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na „rozbudowie i przebudowie Zakładu Uboju Bydła Biskupiec przy ul. Olsztyńskiej 3 w Biskupcu, zlokalizowanego na dz. nr 1/58 i 504/2 obr. 1 Biskupiec Kolonia”.

Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

W dniu 01.04.2022r. Zakład Uboju Bydła Biskupiec Sp. z o. o. (Biskupiec - Kolonia Trzecia, ul. Olsztyńska 3, 11-300 Biskupiec) zwróciła się do Burmistrza Biskupca z wnioskiem w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie i przebudowie istniejącego Zakładu Uboju Bydła Biskupiec (dalej: ZUBB), zlokalizowanego na działkach numer 1/58 i 504/2 obręb 1 Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec.

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją głównym celem planowanego przedsięwzięcia jest montaż instalacji wykorzystującej jako czynnik chłodniczy amoniak zamiast stosowanego obecnie freonu. Jako drugi ważny element projektowanej rozbudowy jest budowa zakładowej instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, ponieważ w chwili obecnej zakład korzysta z oczyszczalni należącej do sąsiedniego podmiotu. Dodatkowo w ramach tego samego zamierzenia inwestycyjnego przewidziano rozbudowę budynku produkcyjno - biurowego, budowę własnej sieci kanalizacji deszczowej z odprowadzeniem wód do zbiornika chłonnego lub do rowu melioracyjnego, budowę zbiornika wody przeciwpożarowej, budowę zbiornika na wodę z mycia magazynu żywca oraz pojazdów dowożących zwierzęta do uboju oraz posadowienie naziemnego zbiornika na olej napędowy z dystrybutorem o pojemności 5 tys. litrów. W wyniku realizacji przedsięwzięcia zwiększy się również powierzchnia zabudowy maksymalnie o ok. 0,7 ha (obecnie wynosi 1,02 ha) osiągając docelowo maksymalnie ok. 1,78 ha.

Z uwagi na powyższe planowane zamierzenie inwestycyjne na podstawie § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b i c, § 3 ust. 1 pkt 80, a także § 3 ust 2 pkt 2, w związku z § 3 ust. 1 pkt 96 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco*

oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r., poz. 1839) kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, tj.:

- § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b i c - „instalacje do naziemnego magazynowania produktów naftowych oraz substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi - inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych;
- § 3 ust. 1 pkt 80 - instalacje do oczyszczania ścieków przemysłowych z wyłączeniem instalacji, które nie powodują wprowadzania do wód lub urządzeń ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. poz. 1311);
- § 3 ust. 2 pkt 2 - przedsięwzięcia polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w ust. 1 (...) - w omawianym przypadku rozbudowie ulegać będzie instalacja do uboju zwierząt (§ 3 ust. 1 pkt 96 rozporządzenia).

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022r., poz. 1089 ze zm. - dalej: „u.o.o.ś.”), realizacja tego typu przedsięwzięć wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, a organem właściwym do jej wydania w tym przypadku jest Burmistrz Biskupca (art. 75 ust. 1 pkt 4 u.o.o.ś.).

W pierwszej kolejności tut. organ działając na podstawie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t. j. Dz. U. z 2021r., poz. 735 ze zm. - dalej: „k.p.a.”) wezwał Inwestora do uzupełnienia braków formalnych złożonego wniosku (pismo z dnia 19.04.2022r., znak: BMA.6220.7.2.2022). W dniu 29.04.2022r. uzupełniono brakujące dokumenty, co umożliwiło tut. organowi wszczęcie postępowania administracyjnego w omawianej sprawie.

Następnie stosownie do zapisów art. 64 ust. 1 pkt 1, 2, 3 i 4 u.o.o.ś. Burmistrz Biskupca wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Olsztynie, Starosty Olsztyńskiego oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Olsztynie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o opinię co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej konieczności – co do zakresu raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, załączając m. in. kopię wniosku Inwestora o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz kartę informacyjną przedsięwzięcia (pisma z dnia 10.05.2022r., znak: BMA.6220.7.6.2022, BMA.6220.7.7.2022, BMA.6220.7.8.2022 i BMA.6220.7.9.2022). Jednocześnie zgodnie z art. 61 § 4 k.p.a. powiadomiono wyznaczone strony postępowania o wszczęciu procedury administracyjnej oraz podjętych czynnościach w przedmiotowej sprawie. W zawiadomieniu poinformowano również

o możliwości zapoznania się z przedłożoną dokumentacją, o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu oraz pouczono o możliwości wzięcia czynnego udziału w każdym stadium prowadzonego postępowania (zawiadomienie z dnia 10.05.2022r., znak: BMA.6220.7.5.2022).

Wszystkie organy współdziałające po zapoznaniu się z charakterystyką przedsięwzięcia uznały, że w przypadku analizowanego zamierzenia inwestycyjnego nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny jego oddziaływania na środowisko:

1. opinia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z dnia 24.05.2022r., znak: WOOŚ.4220.278.2022.MG;
2. opinia Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Olsztynie z dnia 30.05.2022r., znak: ZNS.9022.5.47.2022.PS1;
3. opinia Dyrektora Zarządu Zlewni w Olsztynie z dnia 07.06.2022r., znak: BI.ZZŚ.4.4360.102.2022.MO;
4. opinia Starosty Olsztyńskiego z dnia 13.06.2022r., znak: GŚ-II.6222.8.2022.KP, wyrażona po otrzymaniu dodatkowych wyjaśnień (uzupełnienie karty informacyjnej przedsięwzięcia z dnia 07.06.2022r.).

Burmistrz Biskupca z uwagi na uzupełnienie informacji zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia (uzupełnienie KIP z dnia 07.06.2022r. na wezwanie Starosty Olsztyńskiego), przy pismach z dnia 14.06.2022r., znak: BMA.6220.7.16.2022, BMA.6220.7.17.2022 i BMA.6220.1.18.2022 zwrócił się ponownie do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Olsztynie oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Olsztynie z prośbą o udzielenie informacji czy wobec zaistniałych okoliczności zachodzi konieczność zmiany wcześniej podjętych opinii, jednocześnie zawiadamiając o powyższym strony przedmiotowego postępowania (zawiadomienie z dnia 14.06.2022r., znak: BMA.6220.7.19.2022).

Dyrektor Zarządu Zlewni w Olsztynie pismem z dnia 23.06.2022r. (znak: BI.ZZŚ.4.4360.102.2022.MO), Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie pismem z dnia 28.06.2022r., znak: WOOŚ.4220.278.2022.MG.1 oraz Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Olsztynie pismem z dnia 04.07.2022r., znak: ZNS.9022.5.47.2022.PS2 poinformowali, że przedstawiona treść uzupełnienia nie wpływa na wyrażone uprzednio opinie, wobec czego organy podtrzymały swoje wcześniejsze stanowiska.

Burmistrz Biskupca następnie zawiadomił strony postępowania o otrzymanych stanowiskach organów współdziałających oraz zgromadzonym materiale dowodowym, możliwości wglądu do akt sprawy i wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań (pismo z dnia 15.07.2022r., znak: BMA.6220.7.24.2022). W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski, a strony postępowania nie złożyły żadnych żądań.

Zgodnie z art. 84 ust. 1 u.o.o.ś., w przypadku gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, organ prowadzący postępowanie, po zasięgnięciu opinii organów, o których mowa w art. 64 ust. 1 i 1a (w tym przypadku Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Olsztynie, Starosty Olsztyńskiego oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Olsztynie) wydaje decyzję, w której stwierdza brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Tut. organ po analizie zgromadzonego materiału dowodowego, mając także na uwadze otrzymane opinie organów współdziałających uznał, że dla planowanego zamierzenia nie istnieje

konieczność przeprowadzenia oceny jego oddziaływania na środowisko. Podczas analizy informacji zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia uwzględniono kryteria selekcji określone w art. 63 u.o.o.ś, a w szczególności rodzaj, charakter, usytuowanie oraz skalę możliwego oddziaływania inwestycji na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na działkach numer 1/58 i 504/2 obręb Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec, powiat olsztyński, województwo warmińsko-mazurskie. Wskazane działki pozbawione są roślinności wysokiej i średniej, nie zajdzie zatem konieczność przeprowadzenia wycinki drzew i krzewów. Wskazane nieruchomości stanowią teren zakładu przemysłowego, w którym prowadzony jest skup i ubój bydła mięsnego oraz produkcja mięsa wołowego i cielęcego, a także podrobów wołowych i skór. Aktualnie obiekty ZUBB (*3 obiekty kubaturowe, w tym budynek produkcyjno - biurowy o powierzchni zabudowy 4 181 m² oraz dwa budynki przemysłowe inne o powierzchni 36 m² i 184 m²*) znajdują się na terenie nieruchomości numer 1/58, której łączna powierzchnia wynosi 1,6976 ha. Działka ta zgodnie z danymi zawartymi w ewidencji gruntów i budynków w całości stanowi tereny przemysłowe. Z kolei działka numer 504/2 o powierzchni 1,0952 ha jest niezabudowana (teren biologicznie czynny) i stanowią ją grunty orne klasy V i VI. Należy tu dodatkowo wskazać, że w przypadku realizacji alternatywnego rozwiązania w zakresie sposobu zagospodarowania wód opadowych lub roztopowych, tj. z ich odprowadzeniem do rowu melioracyjnego, a nie do zbiornika chłonnego na terenie ZUBB, inwestycja obejmie również niezabudowaną działkę numer 505 obręb Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec. Posiada ona powierzchnię 9,3905 ha i stanowią ją grunty orne klasy V i VI, łąki klasy IV, pastwiska klasy VI, grunty pod rowami, grunty zadrzewione i zakrzewione na użytkach rolnych oraz nieużytki.

Główne działki inwestycyjne (dz. nr 1/58 i 504/2) sąsiadują od strony północnej z zakładem zajmującym się produkcją wędlin (m. in. z mięsa pochodzącego z przedmiotowej ubojni). Na pozostałym obszarze bezpośrednie sąsiedztwo stanowią grunty rolne. W odległości ok. 400 m w kierunku północno - wschodnim znajduje się zespół zabudowy, w tym budynki mieszkalne, budynek hotelowo - restauracyjny oraz budynki usług ślusarskich i handlowych. W odległości ok. 250 m w kierunku zachodnim zlokalizowany jest punkt handlowy sprzętu rolniczego. Wjazd na teren ZUBB znajduje się przy skrzyżowaniu z ul. Olsztyńską, komunikującą zakład z zewnętrznym układem drogowym, w tym z drogą krajową nr 16, biegnącą w odległości ok. 150 m na północ. Dojazd do zakładu może się odbywać drogą gminną w ciągu ul. Olsztyńskiej lub drogą techniczną biegnącą równolegle do DK16.

Jedną z kluczowych instalacji w zakładzie jest instalacja chłodnicza, w tym urządzenia umożliwiające szybkie schładzanie lub zamrażanie produktów, stąd zgodnie z wnioskiem jako zadanie główne przewiduje się wykonanie instalacji umożliwiającej stosowanie amoniaku jako czynnika chłodniczego zamiast stosowanego obecnie freonu. Na terenie zakładu wykonana zostanie maszynownia amoniakalna ze zbiornikiem amoniaku oraz pozostałe niezbędne elementy tej instalacji, która ma na celu utrzymywanie odpowiedniej temperatury powietrza w pomieszczeniach magazynowania produktów mięsnych oraz wytwarzanie zimnego glikolu do utrzymania odpowiedniej temperatury w pozostałych pomieszczeniach magazynowych. Przewiduje się wykonanie systemu chłodniczego z amoniakiem w układzie jednostopniowym, z pompowym zasilaniem parowników. Amoniakalna instalacja chłodnicza składać się będzie z następujących elementów: agregatów sprężarkowych, stacji skraplania, oddzielacza cieczy amoniaku, wężła do

produkcji zimnego glikolu, chłodnic powietrza, systemu kontroli wilgotności powietrza, amoniakalnych chłodnic powietrza, glikolowych chłodnic powietrza, systemu kondycjonowania wody dla kabiny natryskowej i zamgławiania powietrza w tunelu i systemu odzysku ciepła odpadowego z instalacji chłodniczej.

W ramach tego samego zadania inwestycyjnego przewiduje się również budowę zakładowej instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, bowiem aktualnie wytwarzane ścieki kierowane są do oczyszczalni należącej do sąsiedniego podmiotu. Przyjęta koncepcja przewiduje zastosowanie kompaktowej oczyszczalni modułowej, której układ technologiczny obejmuje mechaniczne oczyszczanie ścieków na kracie i sicie, z separacją zawieszin trudnoopadających we flokulatorze, a następnie oczyszczanie biologiczne w warunkach beztlenowo - tlenowych, z wykorzystaniem osadu czynnego i oddzieleniem osadu nadmiernego wysokosprawną metodą membranową. Osady wydzielone w tej instalacji odwadniane będą na prasie. Proces flotacji wspomagany będzie chemicznie. Proponowana instalacja zaprojektowana została dla przepustowości maksymalnej 400 m³ ścieków/dobę, przy czym aktualnie wytwarzane jest ok. 115 m³ ścieków/dobę w procesach technologicznych i pomocniczych (np. mycie urządzeń, pomieszczeń). Montaż instalacji, która umożliwi oczyszczanie większej ilości ścieków niż wynika to z bieżących potrzeb zakładu jest działaniem perspektywicznym, bowiem w przypadku zwiększenia zdolności produkcyjnej, skutkującej wzrostem ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych, ich oczyszczanie będzie możliwe bez ponoszenia wysokich nakładów na ewentualną rozbudowę instalacji. Ścieki po oczyszczeniu docelowo wprowadzane będą do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej na warunkach określonych przez zarządcę (w tym przypadku Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. z siedzibą w Biskupcu).

W związku z budową instalacji oczyszczania ścieków niezbędne będzie również przeniesienie zbiornika wody zużytej w procesie mycia magazynu żywca oraz pojazdów dowożących zwierzęta do uboju. Wykonany zostanie nowy żelbetowy zbiornik o pojemności ok. 35 m³.

W ramach planowanych zmian na terenie zakładu zamontowany zostanie również zbiornik do magazynowania i dystrybucji oleju napędowego o pojemności 5 tys. litrów. Będzie to zbiornik dwupłaszczowy, z dystrybutorem oraz pompą elektryczną o wydajności do 79 l/min. Projektowany zbiornik wyposażony będzie w urządzenie kontrolujące ilość znajdującego się w nim paliwa i czujnik szczelności międzypłaszczowej. Zbiornik zostanie zlokalizowany na szczelnym podłożu, wyposażonym w kratkę ściekową.

W związku z docelowym zwiększeniem powierzchni szczelnych na terenie ZUBB przewiduje się wykonanie także zbiornika retencyjnego o pojemności ok. 200 m³ do magazynowania wód z deszczu nawalnego. Zbiornik retencyjny obliczono dla rocznej ilości wód opadowych ok. 15000 m³ i maksymalnego dopływu godzinowego ok. 10 m³/h. Za zbiornikiem znajdować się będzie pompownia podająca stopniowo zmagazynowaną wodę do projektowanego otwartego zbiornika chłonnego. Jako alternatywny wariant sposobu zagospodarowania wód opadowych Inwestor rozważa budowę przewodu kanalizacyjnego o długości ok. 300 m, wyprowadzonego ze studzienki za separatorem na terenie działki zakładowej oznaczonej numerem 504/2, do pobliskiego rowu melioracyjnego zlokalizowanego na nieruchomości należącej do sąsiedniego podmiotu, oznaczonej numerem 505 obręb Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec. W każdym z wariantów przewidywany jest montaż separatora substancji ropopochodnych z osadnikiem.

Ponadto w ramach planowanej inwestycji przewiduje się rozbudowę budynku pełniącego funkcję administracyjno-biurową oraz produkcyjną, tj.:

- budowę dodatkowej powierzchni biurowej w celu poprawy komfortu pracy (rozbudowa na poziomie parteru i piętra skutkująca wzrostem powierzchni użytkowej o ok. 160 m²);
- budowę chłodni szokowej (tunelu szokowego wychładzania półtuszy wołowych o wydajności ok. 45 szt./godz.);
- budowę magazynu ogólnego przy maszynowni amoniakalnej - nowa bryła będzie się składała ze sterowni (obsługa maszynowni), maszynowni amoniaku, magazynu ogólnego (magazyn części zamiennych do maszynowni i chłodnic) oraz pomieszczenia nowej, wygłuszonej i izolowanej wznoszącej klatki ubojowej, co ma na celu zwiększenie dobrostanu zwierząt kierowanych do uboju;
- budowę magazynu bydła i części socjalnej - magazyn żywca podlega rozbudowie w celu poprawy dobrostanu zwierząt (zwierzęta prowadzone będą do klatki ubojowej specjalnym łukowym korytarzem z pełnymi ścianami o wysokości 180 cm);
- budowę chłodni z dkiem załadunkowym (chłodnia magazynowa podrobów wołowych i wysyłka z doku załadunkowego);
- budowę magazynu ogólnego z częścią warsztatową do przechowywania niezbędnych elementów maszyn i urządzeń stosowanych w części produkcyjnej.

Zaplanowano również budowę zbiornika przeciwpożarowego o powierzchni zabudowy ok. 120 m² i pojemności ok. 220 m³. Zbiornik zostanie wykonany jako podziemny (stalowy lub żelbetowy) z zagospodarowaniem powierzchni terenu nad zbiornikiem zielenią trawnikową lub jako zbiornik nadziemny, stalowy o kształcie walca. W obu przypadkach będzie on zlokalizowany w bloku obiektów związanych z oczyszczalnią ścieków po zachodniej stronie zakładu.

Ponadto w ramach inwestycji przewidziano budowę stacji trafo, wykonaną jako urządzenie prefabrykowane, wolnostojące w połączeniu z pomieszczeniem agregatu prądotwórczego o przewidywanej mocy 800 kW. Stacja wyposażona zostanie w szczelną tacę wychwytową, która w razie awarii umożliwi zmagazynowanie całej objętości oleju, jaki dana jednostka zawiera.

Inwestor planuje również budowę zadaszenia nad placem do parkowania zakładowych maszyn i pojazdów oraz budowę parkingu zakładowego (na ok. 110 miejsc postojowych) i drogi wewnętrznej.

Opisane działania inwestycyjne nie mają na celu zwiększenia wydajności produkcyjnej zakładu powyżej wartości określonych w uzyskanym przez Inwestora pozwoleniu zintegrowanym. Przewidywany jest wzrost zużycia wody o ok. 30-40%. Uruchomienie oczyszczalni ścieków spowoduje także zwiększenie zużycia energii elektrycznej o ok. 20 - 30% w stosunku do stanu obecnego, kształtującego się na poziomie 4 150 MWh/rok. Odzysk ciepła z instalacji amoniakalnej pozwoli ograniczyć natomiast zapotrzebowanie na ciepło ze spalania gazu ziemnego.

Wnioskowana inwestycja realizowana będzie na terenie przemysłowym, którego funkcja została ustalona i zatwierdzona Uchwałą Nr VII/38/2019 Rady Miejskiej w Biskupcu z dnia 30 kwietnia 2019r. (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz. z dnia 22.05.2019r., poz. 2651) w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla działek nr 1/29, 1/49 i 1/52 położonych w obrębie Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz. z dnia 22.05.2019r. poz. 2651). Zgodnie z ww. planem nieruchomości oznaczona numerem 1/58 obręb Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec stanowi tereny zabudowy produkcyjnej i usługowej (PU.01) oraz w niewielkim fragmencie teren infrastruktury technicznej - gazownictwo (G.01). Z kolei

działka numer 504/2 w całości przeznaczona jest pod tereny zabudowy produkcyjnej i usługowej (PU.01). W tym miejscu należy wskazać, że ww. plan miejscowy nie ustala szczególnych warunków zagospodarowania terenów oraz ograniczeń w ich użytkowaniu, w tym zakazu budowy, poza wyznaczoną strefą ograniczonego użytkowania związaną z istniejącą napowietrzną linią elektroenergetyczną wysokiego napięcia 110 kV (§ 13 mpzp). Co istotne na całym obszarze planu dopuszczono prowadzenie sieci infrastruktury technicznej i lokalizację związanych z nimi urządzeń, obsługujących tereny objęte planem oraz ich przebudowę i rozbudowę (§ 14 ust. 1 mpzp). W zakresie gospodarki ściekami ustalono natomiast odprowadzanie ich systemem sieci kanalizacji sanitarnej do oczyszczalni ścieków (§ 14 ust. 2 lit. b mpzp). W ocenie tut. organu projektowane przedsięwzięcie zgodne jest zatem z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jaki na tym terenie obowiązuje.

Pod względem hydrograficznym przedsięwzięcie zlokalizowane jest w obszarze dorzecza Pregoly, w regionie wodnym Łyny i Węgorapy, dla którego opracowano Plan gospodarowania wodami na obszarze Pregoly, przyjęty rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016r. (Dz. U. z 2016r., poz. 1959). Inwestycja znajduje się w jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW 700020, której stan ilościowy i chemiczny oceniony został jako dobry, a ocena ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego jako niezagrażona. Zgodnie z art. 59 ustawy 20 lipca 2017r. *Prawo wodne* (Dz. U z 2021r., poz. 2233 ze zm.) celem środowiskowym dla JCWPd jest zapobieganie lub ograniczanie wprowadzania do nich zanieczyszczeń, zapobieganie pogorszeniu oraz poprawa ich stanu, ochrona i podejmowanie działań naprawczych, a także zapewnienie równowagi między poborem, a zasilaniem tych wód, tak aby osiągnąć ich dobry stan. Za cel dodatkowy dla danej JCWPd uznano, iż jakość wody do spożycia nie powinna ulegać pogorszeniu. Zamierzenie położone jest także na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych Nr 208 - Zbiornik międzymorenowy Biskupiec. Najbliższe ujęcie wody Północ oraz ujęcie wody Południe zlokalizowane jest w odległości ok. 1500 m od zakładu.

Inwestycja zlokalizowana jest także w zlewni jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) Wadąg do wypływu z jeziora Pisz (PLRW7000255844579), która jest naturalną, monitorowaną częścią wód, o złym stanie i jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Na podstawie art. 56 ustawy *Prawo wodne* celem środowiskowym dla JCWP niewyznaczonych jako sztuczne lub silnie zmienione jest ochrona oraz poprawa ich stanu ekologicznego i chemicznego tak aby osiągnąć co najmniej dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny, a także zapobieganie pogorszeniu ich stanu ekologicznego i chemicznego. W związku z ryzykiem nieosiągnięcia celu środowiskowego, dla danej JCWP została wyznaczona derogacja czasowa – przedłużenie do 2027r. terminu osiągnięcia celów środowiskowych, ze względu na brak możliwości technicznych. W zlewni JCWP nie zidentyfikowano presji mogącej być przyczyną występujących przekroczeń wskaźników jakości. Konieczne jest dokonanie szczegółowego rozpoznania przyczyn w celu prawidłowego zaplanowania działań naprawczych. Rozpoznanie przyczyn nieosiągnięcia dobrego stanu zapewni realizacja działań na poziomie krajowym: utworzenie krajowej bazy danych o zmianach hydromorfologicznych, opracowanie dobrych praktyk w zakresie robót hydrotechnicznych i prac utrzymaniowych wraz z ustaleniem zasad ich wdrażania oraz opracowanie krajowego programu renaturalizacji wód powierzchniowych.

Biorąc pod uwagę rodzaj, skalę i usytuowanie przedsięwzięcia, a także planowane do zastosowania rozwiązania chroniące środowisko należy stwierdzić, że projektowane przedsięwzięcie nie będzie negatywnie oddziaływało na stan wód w ww. jednolitych częściach wód powierzchniowych i podziemnych, a także nie będzie kolidować z realizacją celów środowiskowych dla jednolitych części wód powierzchniowych oraz jednolitych części wód podziemnych. Wskazane w karcie informacyjnej przedsięwzięcia rozwiązania techniczne i technologiczne oraz sposób prowadzonych prac sprawiają, że etap realizacji oraz eksploatacji przedsięwzięcia nie będzie zagrażał środowisku wodno-gruntowemu, o czym będzie mowa w dalszej części uzasadnienia.

Ponadto przedsięwzięcie będzie realizowane poza miejscem występowania obszarów wodno-błotnych oraz innych o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łęgowych oraz ujść rzek, w strefach ochronnych ujęć wód i obszarów ochrony zbiorników wód śródlądowych oraz poza obszarami przylegającymi do jezior, poza obszarami górskimi i leśnymi. Nie występują tu również obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia.

Miejsce realizacji planowanego zamierzenia położone jest poza prawnymi formami ochrony przyrody, o których mowa w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004r. *o ochronie przyrody* (t. j. Dz. U. z 2021r., poz. 1098 ze zm.), w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest obszar specjalnej ochrony ptaków Puszcza Piska PLB280008 znajdujący się w odległości ok. 8,4 km od inwestycji. Ze względu na rodzaj, skalę i zasięg oddziaływania przedsięwzięcia oraz biorąc pod uwagę jego lokalizację nie przewiduje się negatywnego wpływu na cele i przedmiot ochrony obszarów Natura 2000 oraz ich integralność. Inwestycja zlokalizowana jest także poza obszarami korytarzy ekologicznych, istotnych dla populacji dużych ssaków leśnych oraz spójności siedlisk leśnych i wodno-błotnych w skali krajowej i kontynentalnej.

Realizacja przedsięwzięcia będzie się wiązała z różnymi uciążliwościami. Pewien wzrost intensywności oddziaływań może mieć miejsce w czasie niezbędnych robót związanych z demontażem lub rozbiórką (obiektów, urządzeń, przewodów), bądź wykonywaniem robót ziemnych (wykopy pod zbiorniki podziemne). Uwzględniając lokalizację zakładu w stosunku do najbliższej zabudowy przeznaczonej na stały pobyt ludzi, prace budowlane nie będą stwarzały żadnych istotnych zagrożeń powodowanych emisją typową dla fazy realizacyjnej. W analizowanym przypadku jako istotne należy wskazać emisje powodowane ruchem pojazdów obsługujących budowę (dowóz materiałów budowlanych, elementów konstrukcyjnych, elementów instalacji, zbiorników itd., a także wywóz odpadów) oraz pracą maszyn budowlanych. Istniejący sposób zagospodarowania terenu wskazuje, że emisja wtórna pyłów może być miejscowo nasiloną w przypadku prowadzenia niektórych prac w okresie bezdeszczowym, ale zasięg jej istotnej uciążliwości będzie się zaznaczał jedynie na terenie zakładu oraz ewentualnie w jego bezpośrednim sąsiedztwie.

Uciążliwości wynikające z prowadzenia robót budowlanych są trudne do uniknięcia jednak podlegają ograniczeniu poprzez zastosowanie prawidłowych rozwiązań projektowych, technicznych i technologicznych oraz zachowanie podstawowych zasad sztuki budowlanej, a także właściwej organizacji prac budowlanych. W celu ograniczenia uciążliwości powodowanych na tym etapie czasu trwania robót zostanie ograniczony do pory dnia, tj. godzin od 6.00 do 22.00, a wszystkie prace budowlane i montażowe wykonywane będą przy pomocy nowoczesnych i sprawnych technicznie maszyn i urządzeń, które powinny podlegać stałej kontroli, tak aby zminimalizować możliwość

zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego poprzez wyciek substancji szkodliwych (olej, benzyna). Na wypadek wystąpienia wycieku substancji szkodliwych wykonawca będzie posiadać odpowiednie sorbenty do strącania zanieczyszczeń (zwłaszcza ropopochodnych i syntetycznych). Ponadto wykonawca robót będzie ograniczał jednoczesną pracę maszyn i urządzeń emitujących hałas o dużym natężeniu, a także ograniczał do niezbędnego minimum pracę silników na biegu jałowym. Ponadto w celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego planuje się wykonywanie napraw i konserwacji sprzętu budowlanego, maszyn i pojazdów poza terenem prowadzenia robót budowlanych oraz uzupełnianie paliwa w maszynach budowlanych na szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu zaplecza budowy. Ograniczenie pylenia realizowane będzie poprzez zabezpieczenie przed emisją wtórną pyzmat materiałów pylistych w przypadku ich magazynowania na terenie otwartym, zraszanie powierzchni powodujących silną emisję wtórną pyłów z terenu robót w okresie przedłużającej się suszy, czy usuwanie piasku i błota z dojazdowych dróg publicznych o nawierzchni twardej. Minimalizacja emisji spalin i hałasu będzie zapewniona np. poprzez ekonomiczne użytkowanie pojazdów samochodowych (wyłączanie silników podczas postoju i przerw w pracy). Znacząca uciążliwość robót budowlanych powodowana głównie przez emitowany hałas może się zaznaczać w odległości nawet do 100 m od miejsca ich prowadzenia. W analizowanym przypadku w strefie o tym zasięgu nie ma zabudowy mieszkaniowej. Najbliższy budynek mieszkalny zinventaryzowano w odległości powyżej 350 m.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia nie będą powstawały ścieki przemysłowe. Dla potrzeb pracowników budowy udostępnione zostanie zaplecze socjalne znajdujące się w budynku zakładu (skanalizowanym i podłączonym do sieci wodociągowej). Wytworzone w fazie realizacji przedsięwzięcia odpady, pochodzące głównie z prac rozbiórkowych, ale także (w mniejszej ilości) resztkowe materiały z budowy i prac wykończeniowych gromadzone będą w przeznaczonych do tego celu kontenerach, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom. Powstające odpady budowlane (w tym niebezpieczne) magazynowane będą selektywnie w warunkach kontrolowanych, w sposób bezpieczny dla środowiska, bez dostępu osób niepowołanych. Odbiorcami odpadów będą wyspecjalizowane jednostki posiadające stosowne zezwolenia. W związku z dostępnością terenu na działce numer 504/2 nie przewiduje się wywozu nadwyżek mas ziemnych z wykopów poza teren zakładu (zostaną one rozplantowane na dostępnej powierzchni).

Podsumowując należy wskazać, iż zasięg uciążliwości powodowanych na tym etapie ograniczony zostanie do najbliższego otoczenia, a emisja substancji zanieczyszczających do powietrza oraz emisja hałasu ustanie wraz z zakończeniem prac budowlanych. Oddziaływania spowodowane na tym etapie inwestycji będą miały charakter okresowy, często wybitnie chwilowy i przemijający oraz odwracalny. Należy również stwierdzić, że przyjęte rozwiązania techniczne i organizacyjne w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i odpadowej zabezpieczą środowisko przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do wód podziemnych i gruntu.

Rozbudowa i przebudowa zakładu w przedstawionym zakresie nie spowoduje wzrostu emisji gazu i pyłów ze źródeł instalacyjnych takich jak magazyn bydła, instalacja do uboju zwierząt czy kotłownia. Projektowana instalacja chłodnicza nie będzie źródłem zorganizowanej emisji gazów lub pyłów do atmosfery. Budowa instalacji oczyszczania ścieków może skutkować natomiast pojawieniem się nowego emitora, związanego z mechaniczną wymianą powietrza w kubaturowej części osadowej. Poza tym emisja z oczyszczalni ścieków będzie miała charakter niezorganizowany, tzn. będzie następowała z otwartych powierzchni zbiorników, ale bez udziału wspomagających

urządzeń mechanicznych. W przypadku instalacji oczyszczania ścieków istotne emisje dotyczą takich gazów jak: metan, amoniak i podtlenek azotu. Przy zakładanej dobowej ilości ścieków ok. 115 m³/dobę, emisja amoniaku będzie się kształtowała na poziomie 33 kg/rok, natomiast podtlenku azotu na poziomie 54 kg/rok.

Emisja niezorganizowana powodowana ruchem pojazdów pracowników dojeżdżających do parkingu znajdującego się w południowo-wschodniej części posesji zakładu oraz ruchem pojazdów obsługujących dostawy zwierząt i odstawy produktów oraz dowóz lub wywóz materiałów różnych związanych z funkcjonowaniem zakładu (m. in. odpadów), nie ulegnie istotnej zmianie w stosunku do stanu obecnego. Obserwowany ruch pojazdów po terenie zakładu to średnio 8 pojazdów ciężkich dowożących zwierzęta (poza 1 dniem roboczym w tygodniu) oraz 1-3 pojazdów do 3,5 t (dostawy różne) i 8-10 pojazdów powyżej 3,5 t (wywóz produktów, wywóz odpadów i części poubojowych itp.). Dodatkowy ruch pojazdów wystąpi w związku z wywozem osadów ściekowych, a także napełnianiem zakładowego zbiornika ON. Przewiduje się, że będą to średnio 2 dodatkowe pojazdy powyżej 3,5 tony tygodniowo. Zmiana sposobu zagospodarowania terenu zakładu z kolei spowoduje eliminację emisji wtórnej pyłów, która jest obecnie powodowana ruchem pojazdów po powierzchniach nieutwardzonych, w tym szczególnie po stosunkowo dużej powierzchni parkingowej.

Rozbudowa obiektu produkcyjno - biurowego o pomieszczenia, w których pracować będą urządzenia mechaniczne spowoduje przesunięcie o ok. 5 m granic źródła hałasu typu „budynek” w kierunku południowym oraz w kierunku północno-wschodnim. Nowym źródłem hałasu będzie kompaktowa instalacja oczyszczania ścieków, która w części stanowi zamknięty obiekt kubaturowy, z urządzeniami pracującymi wewnątrz. W części obejmującej otwarte komory hałas nie będzie stanowił istotnego problemu, ponieważ urządzenia pracują tu jako zanurzone, włącznie z przydennymi dyfuzorami w części tlenowej. Jako nowe punktowe źródła hałasu należy wskazać wentylatory skraplacza amoniaku na dachu maszynowni chłodniczej oraz wentylatory maszynowni amoniakalnej. Uruchomienie nowych źródeł hałasu przemysłowego zwiększy jego emisję z terenu zakładu, ale nie są projektowane źródła, ani w odniesieniu do ich liczby ani mocy akustycznej, które spowodują zagrożenie akustyczne na istniejących terenach chronionych. Nie przewiduje się zmian w zakresie emisji hałasu ze źródeł komunikacyjnych. Wzrost hałasu związany z obsługą instalacji oczyszczania ścieków i instalacji magazynowania ON będzie w skali roku nieznaczący i nieistotny w skali obserwowanego natężenia ruchu pojazdów na terenie zakładu. Przy założeniu, że zabudowa mieszkalna (lub inna podlegająca ochronie akustycznej) nie zbliży się do granic posesji ZUBB, który zlokalizowany jest na terenie wybitnie przemysłowym, wpływ akustyczny Zakładu na otoczenie nie powinien powodować ponadnormatywnych uciążliwości po planowanej rozbudowie i przebudowie.

Na etapie eksploatacji nastąpi wzrost zużycia wody o 30-40% w stosunku do stanu istniejącego. Będzie to wzrost związany z rozbudową i przebudową zakładu w części produkcyjnej i magazynowej oraz budową oczyszczalni ścieków. Nie przewiduje znaczącego wzrostu zapotrzebowania na wodę na cele socjalno - bytowe. Nie wzrośnie również w sposób znaczący produkcja ścieków bytowych, ponieważ w efekcie realizacji przedsięwzięcia nie nastąpi wzrost zatrudnienia. Nie przewiduje się także wzrostu ilości ścieków przemysłowych w wyniku rozbudowy Zakładu w opisanym zakresie, ponieważ celem rozbudowy nie jest zwiększenie zdolności produkcyjnej. Aktualne dane wskazują, że w instalacji wytwarzane jest około 115 m³/d ścieków

w procesach technologicznych i pomocniczych (np. mycie urządzeń, pomieszczeń). Budowa własnej instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych według przedłożonej koncepcji pozwoli na zagospodarowanie ścieków w obserwowanej ilości. Woda z mycia powierzchni, na których zwierzęta przebywają przed ubojem, odprowadzana będzie do nowego zbiornika. Woda ta klasyfikowana jest jako gnojowica, wobec czego jej zagospodarowanie będzie regulowane stosowną umową z podmiotami, które stosują ją w nawożeniu gruntów. Udział powierzchni szczelnych na terenie ZUBB wzrośnie, głównie wskutek wykonania parkingu zakładowego oraz powierzchni do celów komunikacyjnych o nawierzchni szczelnej. Podobnie jak w przypadku zagospodarowania ścieków przemysłowych także i w przypadku wód opadowych i roztopowych Wnioskodawca planuje wykonanie własnej instalacji do zagospodarowania wód opadowych. Zaprojektowano tu układ obejmujący zbiornik retencyjny ze zbiornikiem rozsączającym lub (alternatywnie) system odprowadzania wód opadowych do rowu numer 72, na sąsiedniej działce numer 505 za pomocą nowego wylotu.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia będą wytwarzane nowe rodzaje odpadów, powstających w procesie oczyszczania ścieków przemysłowych, które w przypadku przedmiotowej instalacji będą miały kod 02 02 04 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków. W zbiorniku osadu gromadzone będą osady poflotacyjne oraz osad nadmierny z reaktora biologicznego. Z tego zbiornika osady kierowane będą na prasę odwadniającą. Projektowana instalacja pracująca z maksymalną przepustowością dobową powoduje wytworzenie około 16,5 t osadów odwodnionych (po prasie) na dobę. Na dzień uruchomienia instalacji, przy obserwowanej ilości ścieków około 100-115 m³/d, będzie to ilość około 3-krotnie mniejsza. Wskazane rodzaje odpadów będą przenoszone podajnikiem do kontenera (w przypadku większej ilości, jak osad poflotacyjny - do kontenera hakowego). Częstotliwość wymiany kontenerów zostanie ustalona z odbiorcami (posiadającymi stosowne pozwolenia) po dokonaniu rozruchu instalacji i określeniu faktycznych ilości do zagospodarowania.

Planowane przedsięwzięcie z uwagi na rodzaje i ilości stosowanych substancji niebezpiecznych nie jest zaliczane do zakładów o dużym ryzyku ani do zakładów stwarzających zwiększone zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Substancje niebezpieczne, które mogą powodować wystąpienie poważnej awarii przemysłowej wymienione zostały w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w *sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016r., poz.138). W zakładowej instalacji chłodniczej stosowany będzie amoniak (CAS: 664-41-7), z tym że ilości które wskazują na kwalifikację wg wskazanego rozporządzenia to 50 Mg - w przypadku zakładów o zwiększonym ryzyku oraz 200 Mg - dla zakładów o dużym ryzyku. Ilości te nie wystąpią w analizowanym przypadku, bowiem w całej instalacji chłodniczej znajdować się będzie około 2,3 Mg amoniaku, z czego około 0,95 Mg w zbiorniku amoniaku. Projektowana instalacja chłodnicza będzie wyposażona w system sterowania i monitoringu parametrów pracy instalacji. W przypadku wycieku amoniaku, system detekcji amoniaku uruchomi w zakładzie odpowiednią procedurę ratunkową (zadziałają odpowiednie systemy automatyki). W planowanym obiekcie zastosowanych zostanie szereg rozwiązań zabezpieczających przez skutkami wycieku amoniaku:

- układ detekcji amoniaku będzie sprzężony z instalacją alarmową i wentylacyjną; układ będzie zawierał 4 punkty pomiarowe w obrębie maszynowni oraz 6 punktów pomiarowych na poddaszu

- technicznym budynku produkcyjnego; zestaw alarmujący będzie się składał z 2 lampek, 2 buczków, grzybkowego wyłącznika awaryjnego;
- w maszynowni oprócz oświetlenia roboczego zainstalowane będzie oświetlenie awaryjne, uruchamiające się przy wyłączeniu zasilania w maszynowni wskutek zadziałania systemu detekcji;
 - rurociągi amoniakalne będą zaprojektowane i wykonane zgodnie z dyrektywą ciśnieniową PED i oznakowane znakiem CE. Wymiary rur będą wykonane według normy PN-EN 10220. Wszystkie spoiny na rurociągach amoniakalnych będą wykonane na podstawie zatwierdzonej Instrukcji Technologicznej Spawania zgodnie z normą PN-EN ISO15614-1;
 - zamontowany zostanie wiatrowskaz.

Stężenia amoniaku 0,005% jest wykrywane przez organ powonienia, co przy właściwej obsłudze instalacji pozwala na wcześniejsze wykrycie nieszczelności i wdrożenie odpowiednich działań zapobiegających jego rozprzestrzenianiu. Amoniak jest bardzo dobrze rozpuszczalny w wodzie w temperaturze 20°C, co jest wykorzystywane w przypadku rozszczelnienia instalacji chłodniczej. Amoniak jest dwukrotnie lżejszy od powietrza. W przypadku przedostania się do otoczenia w powietrzu ulega rozkładowi w ciągu kilku dni. W przypadku wydostania się na zewnątrz ciekły amoniak odparowuje prawie natychmiast, ponieważ jego temperatura wrzenia przy ciśnieniu atmosferycznym wynosi -33°C. W związku z tym nie istnieje ryzyko skażenia wód gruntowych i powierzchniowych. Nie wywiera również szkodliwego wpływu na warstwę ozonową, ponieważ jest całkowicie uwodniony. Przy rozszczelnieniu instalacji chłodniczej (awarii) uwalniający się z instalacji amoniak może spowodować zagrożenie pożarowe i wybuchowe. W zakładzie stosowany będzie również glikol etylenowy 35% (CAS: 107-21-1), który również jest substancją palną. Łączna ilość glikolu w instalacji to około 0,75 Mg (< 50 Mg). Uzupełnianie ewentualnych strat będzie wykonywane doraźnie, przy użyciu króćców zamontowanych w instalacji. Brak zbiorników magazynowych glikolu. Wszystkie rurociągi wodne i glikolowe będą wykonane z rur nierdzewnych. Rury te nie podlegają dyrektywie ciśnieniowej. Po pozytywnych próbach ciśnieniowych i prześwietleniach RTG rurociągi amoniakalne, glikolowe i wodne zostaną zaizolowane pianką poliuretanową PUR wtryskiwaną w płaszcz z blachy aluminiowej. Połączenia zostaną uszczelnione silikonem.

Inwestycja ze względu na swój charakter oraz lokalizację poza terenami zagrożonymi ryzykiem wystąpienia powodzi, wstrząsów sejsmicznych czy osuwaniem się terenu nie stanowi zagrożenia z punktu widzenia wystąpienia katastrofy budowlanej i naturalnej. Ponadto na etapie realizacji inwestycji zapewniona zostanie weryfikacja projektu budowlanego oraz właściwy nadzór nad realizacją prac budowlanych. W fazie użytkowania natomiast przeprowadzane będą regularne kontrole stanu technicznego obiektów i urządzeń zgodnie z wytycznymi branżowymi co do rodzaju i ich częstotliwości. Z przeprowadzonej w karcie informacyjnej przedsięwzięcia analizy wpływu planowanego przedsięwzięcia na klimat ponadto wynika, że przedmiotowe zamierzenie inwestycyjne nie będzie miało istotnego negatywnego wpływu na zmiany klimatu. Również nie stwierdza się warunków do wystąpienia niekorzystnych kumulacji w wyniku realizacji planowanego przedsięwzięcia na terenie funkcjonującego zakładu, ani poza nim. Nowe źródła emisji hałasu (emitory zewnętrzne znajdujące się na dachu instalacji chłodniczej) nie będą się wyróżniać z obserwowanego tła, które kształtuje nie tylko zakład wnioskodawcy oraz zakład sąsiedni, ale przede wszystkim biegnąca w bezpośrednim sąsiedztwie droga krajowa Nr 16. Kumulacja emisji atmosferycznych wynika z funkcjonowania na terenie obu zakładów emitorów zorganizowanych

związanych ze spalaniem paliw w kotłowniach, ale w obu przypadkach są to emisje uregulowane zgodnie z obowiązującymi przepisami (i wydane na podstawie stosownych obliczeń wpływu tych emisji na stan i jakość powietrza). Nie przewiduje się wzrostu emisji z tych źródeł. Emisja ze źródeł niezorganizowanych w przypadku ZUBB nie zwiększy się istotnie, więc nie przewiduje się niekorzystnego wzrostu kumulacji w tym zakresie. W zakresie gospodarki wodami opadowymi, w przypadku realizacji wariantu polegającego na odprowadzeniu wód opadowych do tego samego rowu melioracyjnego (na dz. nr 505), nastąpi pewien wzrost ilości wód opadowych wprowadzanych do tego odbiornika, ponieważ ZUBB podłączy do kanalizacji deszczowej nowoprojektowany parking, który zwiększa powierzchnię szczelną (powodującą prawie 100% odpływ wody). Dokładny bilans ilościowy zostanie przedstawiony w dokumentacji do wniosku o pozwolenie wodnoprawne, m.in. po zaprojektowaniu systemu na podstawie właściwych ilości wód opadowych odprowadzanych z terenu ZUBB. W przypadku realizacji wariantu polegającego na odprowadzeniu wód opadowych z terenu ZUBB do rowu, konieczne będzie sprawdzenie przepustowości urządzeń wodnych w nowym układzie hydrologicznym. Na terenie zakładu nie będą powstawały inne niekorzystne kumulacje wynikające z realizacji przedsięwzięcia. Z uwagi na rodzaj i skalę przedsięwzięcia, oddziaływania będą miały zasięg lokalny (bez ryzyka transgranicznych oddziaływań) i nie spowodują istotnych zmian w środowisku.

Reasumując należy stwierdzić, że planowane przedsięwzięcie, przy zastosowaniu zaproponowanych rozwiązań technicznych i organizacyjnych, nie spowoduje naruszenia obowiązujących wymagań ochrony środowiska, a także nie będzie stanowiło źródła zagrożenia dla ludzi. Zatem po rozpatrzeniu całokształtu materiału dowodowego zgromadzonego w przedmiotowej sprawie, w tym w oparciu o opinie organów współdziałających uznano, że z uwagi na rodzaj, usytuowanie przedsięwzięcia i skalę możliwych oddziaływań na środowisko, nie zachodzi konieczność przeprowadzenia oceny jego oddziaływania na środowisko.

Mając powyższe na uwadze stwierdzono jak w sentencji.

Pouczenie

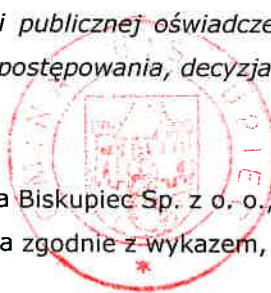
Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Burmistrza Biskupca w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Inwestor - Zakład Uboju Bydła Biskupiec Sp. z o.o.,
2. pozostałe strony postępowania zgodnie z wykazem,
3. a/a.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie,
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Olsztynie,
3. Starosta Olsztyński,
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Dyrektor Zarządu Zlewni w Olsztynie.



BURMISTRZ

n.p. Kamil Kozłowski

Biskupiec, dnia 09.09.2022r.

BMA.6220.7.25.2022

Załącznik do decyzji Burmistrza Biskupca Nr 11/2022 z dnia 09.09.2022r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „rozbudowie i przebudowie Zakładu Uboju Bydła Biskupiec przy ul. Olsztyńskiej 3 w Biskupcu, zlokalizowanego na dz. nr 1/58 i 504/2 obr. 1 Biskupiec Kolonia”.

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie i przebudowie istniejącego Zakładu Uboju Bydła Biskupiec (dalej: ZUBB), zlokalizowanego na działkach numer 1/58 i 504/2 obręb Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec, powiat olsztyński, województwo warmińsko-mazurskie. Wskazane nieruchomości stanowią teren zakładu przemysłowego, w którym obecnie prowadzony jest skup i ubój bydła mięsnego oraz produkcja mięsa wołowego i cielęcego, a także podrobów wołowych i skór. Aktualnie obiekty ZUBB (3 obiekty kubaturowe, w tym budynek produkcyjno - biurowy o powierzchni zabudowy 4 181 m² oraz dwa budynki przemysłowe inne o powierzchni 36 m² i 184 m²) znajdują się na terenie nieruchomości numer 1/58, której łączna powierzchnia wynosi 1,6976 ha. Działka ta zgodnie z danymi zawartymi w ewidencji gruntów i budynków w całości stanowi tereny przemysłowe. Z kolei działka numer 504/2 o powierzchni 1,0952 ha jest niezabudowana (teren biologicznie czynny) i stanowią ją grunty orne klasy V i VI. Należy tu dodatkowo wskazać, że w przypadku realizacji alternatywnego rozwiązania w zakresie sposobu zagospodarowania wód opadowych lub roztopowych, tj. z ich odprowadzeniem do rowu melioracyjnego, a nie do zbiornika chłonnego na terenie ZUBB, inwestycja obejmie również niezabudowaną działkę numer 505 obręb Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec. Posiada ona powierzchnię 9,3905 ha i stanowią ją grunty orne klasy V i VI, łąki klasy IV, pastwiska klasy VI, grunty pod rowami, grunty zadrzewione i zakrzewione na użytkach rolnych oraz nieużytki.

Główne działki inwestycyjne (dz. nr 1/58 i 504/2) sąsiadują od strony północnej z zakładem zajmującym się produkcją wędlin (m. in. z mięsa pochodzącego z przedmiotowej ubojni). Na pozostałym obszarze bezpośrednie sąsiedztwo stanowią grunty rolne. W odległości ok. 400 m w kierunku północno - wschodnim znajduje się zespół zabudowy, w tym budynki mieszkalne, budynek hotelowo - restauracyjny oraz budynki usług ślusarskich i handlowych. W odległości ok. 250 m w kierunku zachodnim zlokalizowany jest punkt handlowy sprzętu rolniczego. Wjazd na teren ZUBB znajduje się przy skrzyżowaniu z ul. Olsztyńską, komunikującą zakład z zewnętrznym układem drogowym, w tym z drogą krajową nr 16, biegnącą w odległości ok. 150 m na północ. Dojazd do zakładu może się odbywać drogą gminną w ciągu ul. Olsztyńskiej lub drogą techniczną biegnącą równolegle do DK16.

Jedną z kluczowych instalacji w zakładzie jest instalacja chłodnicza, w tym urządzenia umożliwiające szybkie schładzanie lub zamrażanie produktów, stąd zgodnie z wnioskiem jako zadanie główne przewiduje się wykonanie instalacji umożliwiającej stosowanie amoniaku jako czynnika chłodniczego zamiast stosowanego obecnie freonu. Na terenie zakładu wykonana zostanie maszynownia amoniakalna ze zbiornikiem amoniaku oraz pozostałe niezbędne elementy tej instalacji, która ma na celu utrzymywanie odpowiedniej temperatury powietrza w pomieszczeniach magazynowania produktów mięsnych oraz wytwarzanie zimnego glikolu do utrzymania odpowiedniej temperatury w pozostałych pomieszczeniach magazynowych. Przewiduje się wykonanie systemu

chłodniczego z amoniakiem w układzie jednostopniowym, z pompowym zasilaniem parowników. Amoniakalna instalacja chłodnicza składać się będzie z następujących elementów:

- Agregatów sprężarkowych - system chłodzenia zostanie zbudowany w oparciu o śrubowe agregaty sprężarkowe (przewiduje się 2 szt.). Przewidywana moc chłodnicza 2 x ok. 510 kW. Regulacja wydajności każdego agregatu – płynna, przy użyciu falownika. W skład agregatu wchodzić będzie standardowo: sprężarka śrubowa, silnik, sprzęgło, separator oleju, system regulacji wydajności, sterownik, osprzęt i zabezpieczenia. Agregaty śrubowe zostaną wyposażone w glikolowe chłodnice oleju. Ciepło odzyskane z oleju będzie używane do przygotowania ciepłej wody użytkowej;
- Stacji skraplania - na dachu maszynowni zamontowany będzie skraplacz amoniaku o wydajności maks.ok. 1 200 kW. Regulacja wydajności skraplacza – przy użyciu wentylatorów z płynną regulacją obrotów. Stacja zaprojektowana została do pracy w szerokim zakresie ciśnienia/temperatury skraplania (od +20 do +44°C), aby zminimalizować zużycie energii elektrycznej i maksymalnie wykorzystać możliwości skraplacza chłodzonego powietrzem w okresie niskich temperatur powietrza, a jednocześnie zapewnić ciągłość pracy w wysokich temperaturach latem. Na dachu maszynowni zamontowany będzie również drycooler do schładzania oleju sprężarkowego. Urządzenie to działa w czasie, kiedy nie działa system odzysku ciepła;
- Oddzielnicy cieczy amoniaku - w maszynowni zamontowany będzie poziomy oddzielnicy cieczy amoniaku wraz z pompami. Zbiornik będzie zaizolowany i wyposażony w niezbędne elementy zabezpieczające oraz osprzęt. Zbiornik będzie miał rezerwę 50% (ew. rozbudowa);
- Wężla glikolu dla pomieszczeń w piwnicy - w maszynowni będzie zlokalizowany węzeł do produkcji zimnego glikolu. Będzie się składał z wymiennika płytowego (parownika) oraz pomp glikolu. Odtajanie chłodnic glikolowych – ciepłym glikolem wytwarzanym w systemie odzysku ciepła. W obiegach będzie używany wodny 35% roztwór glikolu propylenowego;
- Chłodnic powietrza - chłodnice glikolowe będą zamontowane w pomieszczeniach odpadów w piwnicy. Odtajanie chłodnic glikolowych - ciepłym glikolem przygotowywanym przy pomocy gorących par amoniaku. Chłodnice amoniakalne będą zamontowane we wszystkich pomieszczeniach przyziemia wymagających chłodzenia. Większość chłodnic amoniakalnych będzie odtajana gorącym gazem amoniaku, a kilka będzie wyposażonych w grzałki;
- Systemu kontroli wilgotności powietrza - dla tunelu wychładzania półtuszy projektowany jest system zamgławiania powietrza poprzez cykliczne rozpylanie wyjałowionej wody za pomocą dyszek wysokociśnieniowych. Dyszki rozmieszczone będą na wylocie z chłodnic. Dodatkowo zostanie wykonana kabina natryskowa dla półtuszy na wejściu do tunelu. System nawilżania obejmuje urządzenia przygotowujące wyjałowioną wodę metodą odwróconej osmozy, zbiornik czystej wody z lampą UV, hydrofor podnoszący ciśnienie oraz urządzenia systemu rozpylania wody podzielone na 3 niezależne obwody sterowania;
- Amoniakalnych chłodnic powietrza - łącznie około 46 sztuk chłodnic amoniakalnych (urządzenia o mocy jednostkowej od 10 do 40 kW), które stosowane będą w następujących miejscach ciągu technologicznego: tunel szokowego wychładzania półtuszy wołowych o wydajności do 45 szt./godz. z kurtyną i korytarzem ociekania (przewiduje się montaż około 13 sztuk chłodnic); chłodnie półtuszy (przewiduje się około 14 szt.); korytarze operacyjne (ok. 7 szt.); chłodnie żołądków i produktów poubojowych (ok. 3 szt.); ekspedycja (ok. 4 szt. chłodnic); magazyny (ok. 3 szt. chłodnic); pakowanie (ok. 2 szt. chłodnic);

- Glikolowych chłodnic powietrza stosowane będą w magazynach odpadów oraz skór, jelit, i krwi. Łącznie przewiduje się montaż ok. 7 szt. chłodnic glikolowych o mocy jednostkowej od 5 do 20 kW;
- Systemu kondycjonowania wody dla kabiny natryskowej i zamgławiania powietrza w tunelu - system będzie obejmował: wstępny filtr wody, urządzenie do zmiękczenia wody, zestaw filtrów pośrednich (węglowy, antykoloidowy), zbiornik buforowy ok. 0,5 m³ z lampą UV, hydrofor zasilający pompę wysokiego ciśnienia, panel sterowniczy, falownik do napędu pompy, panel dotykowy, stacja pomp, zespół nawilżający, bramka do zraszania. System będzie zlokalizowany w maszynowni chłodniczej;
- Systemu odzysku ciepła odpadowego z instalacji chłodniczej - w maszynowni chłodniczej zostanie wykonany trzystopniowy system odzysku ciepła z przeznaczeniem do podgrzewania ciepłej wody użytkowej: odzysk ciepła skraplania amoniaku; odzysk ciepła od oleju sprężarkowego; układ amoniakalnej pompy ciepła.

Przewidziano system o mocy ok. 550 kW. Obliczeniowy przepływ wody 10 m³/h, podgrzanie wody od 10°C do 55°C. W skład systemu wchodzić będą: wymiennik amoniak-glikol (skraplacz), pompy glikolu, wymiennik woda-glikol (I, II i III stopień podgrzewu), chłodnice oleju, amoniakalna pompa ciepła GEA, pompy wody cyrkulacyjne, ciśnieniowy zbiornik wody 15 m³ (atest PZH), bezciśnieniowy zbiornik ciepłej wody 100 m³ (atest PZH), licznik energii wyprodukowanej i licznik energii zużytej przez system odzysku ciepła. Obieg odzysku ciepła skraplania będzie dodatkowo używany do odtajania chłodnic glikolowych w piwnicy. Ze względów bezpieczeństwa (uniknięcie ryzyka przedostania się amoniaku do wody) w każdym stopniu odzysku będzie wykonany separujący obieg pośredni. Przewidywany odzysk ciepła: 200 m³/d c.w.u.

W ramach tego samego zadania inwestycyjnego przewiduje się również budowę zakładowej instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych. Przyjęta koncepcja przewiduje zastosowanie kompaktowej oczyszczalni modułowej, której układ technologiczny obejmuje mechaniczne oczyszczanie ścieków na kracie i sicie, z separacją zawieszin trudnoopadających we flokulatorze, a następnie oczyszczanie biologiczne w warunkach beztlenowo - tlenowych, z wykorzystaniem osadu czynnego i oddzieleniem osadu nadmiernego wysokosprawną metodą membranową. Osady wydzielone w tej instalacji odwadniane będą na prasie. Proces flotacji wspomagany będzie chemicznie. Proponowana instalacja zaprojektowana została dla przepustowości maksymalnej 400 m³ ścieków/dobę, przy czym aktualnie wytwarzane jest ok. 115 m³ ścieków/dobę w procesach technologicznych i pomocniczych (np. mycie urządzeń, pomieszczeń). Ścieki po oczyszczeniu docelowo wprowadzane będą do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej na warunkach określonych przez zarządcę (w tym przypadku Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. z siedzibą w Biskupcu).

Obiekty i urządzenia wchodzące w skład projektowanej instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych:

I. CZĘŚĆ MECHANICZNO-CHEMICZNA:

- 1) Krata hakowa z pompownią - krata ze stali kwasoodpornej, z napędem kraty o mocy ok. 0,55 kW i napędem szczotki ok. 0,37 kW. Pozostałe parametry wg projektu. Pompownia wyposażona w: 2 pompy do pracy naprzemiennej (o mocy ok. 2,2 kW, o wysokości podnoszenia do 12 m i wydajności ok. 30 m³/h) oraz w sondę hydrostatyczną i mieszadło;
- 2) Sito cylindryczne z praską - oddzielacz cylindryczny zbudowany z obrotowego bębna wykonanego z walcowatych prętów trapezowych o wymaganym prześwicie, zespołu

napędowego (ok. 0,75 kW napęd sita, ok. 0,75 kW napęd prasy zagęszczającej), ciśnieniowego systemu mycia, dwóch noży czyszczących, konstrukcji nośnej z komorami przelewowymi. W skład urządzenia wchodzi również pompa ok. 7,5 kW do podnoszenia ciśnienia wody sieciowej do mycia sita oraz zbiornik wody grzewczej ok. 800 L z grzałkami dla potrzeb automatycznego systemu mycia;

- 3) Zbiornik uśredniający - z betonu umiejscowiony na zewnątrz oczyszczalni. Planowana pojemność ok. 380 m³. Gromadzi ścieki oczyszczone na sicie w celu ujednolicenia składu. W zbiorniku zamontowane będzie mieszadło ok. 5,5 kW i 2 pompy o wydajności ok. 16 m³/h, które podają ścieki do flotatora. Praca pomp sterowana automatycznie. Poziom cieczy kontrolowany czujnikami hydrostatycznymi;
- 4) Instalacja dozowania chemii - dozowanie PIX 113: pompa dozująca wydajności ok. 30 L/h, przepływomierz elektromagnetyczny. Dozowanie neutralizatora NaOH (roztw. ok. 30%): pompa wydajności ok. 30 L/h. Dulkometr z sondą (zakres pomiaru pH od 0 do 14). Zbiorniki magazynowe z PE, pojemność ok. 20 m³ do magazynowania związków chemicznych potrzebnych w procesie oczyszczania, wyposażone w wannę bezpieczeństwa, poziomowskaz pływakowy i czujnik przecieku;
- 5) Flokulator rurowy umożliwiający dozowanie związków chemicznych wspomagających proces oczyszczania ścieków oraz prawidłowe ich wymieszanie. Składa się z: gniazd do podłączenia chemii montowanych na zwężkach Venturi'ego, gniazda do połączenia sondy pH oraz przepływomierza elektromagnetycznego do precyzyjnego dozowania środków chemicznych;
- 6) Automatyczna stacja polimeru - stacja przepływowa 3-komorowa. Roztwarza polimer od 0,05% do 0,5% stężenia, w formie proszku, emulsji lub ich mieszaninę. Wykonana ze stali nierdzewnej. Wyposażenie: 3 sztuki mieszadeł wykonanych ze stali kwasoodpornej, napęd ok. 1,1 kW; 1 silnik podajnika ok. 0,37 kW; zasobnik reagenta dwupłaszczowy, poj. 50 L, ze stali kwasoodpornej, ogrzewany; sonda poziomu w komorze magazynowej; analogowy czujnik poziomu w komorze, automatyczne uzupełnianie poziomu polimeru do uzyskania maksymalnego poziomu w trzeciej komorze; układ mieszający polimer z wodą z Teflonu (odporny na temperaturę, nie zmienia kształtu, lepsze parametry ślizgowe); reduktor ciśnienia, zawór elektromagnetyczny, przepływomierz, rotametr; pompa śrubowa polielektrolitu ok. 0,55 kW, gęstość 1000 kg/m³;
- 7) Urządzenia sedymentacyjno - flotacyjne (flotator z systemem saturacyjnym) - działanie flotatora polega na wydzielaniu zanieczyszczeń ze ścieków poprzez poddanie strumienia ścieków działaniu powietrza pod ciśnieniem. We flotatorze tworzą się mikropęcherzyki, które przyłączają się do zanieczyszczeń podczas wznoszenia się na powierzchnię. Powstający osad jest usuwany przez system zgarniaczy pługowych. Częściowo zagęszczony trafia przelewem do zbiornika osadu górnego. Głównym zadaniem flotatora jest zmniejszenie zapotrzebowania tlenu w ciągu technologicznym, co osiąga się m.in. poprzez wydzielenie tłuszczów, olejów, zawieszonej materii organicznej i frakcji koloidalnej. System można wykorzystywać z użyciem lub bez użycia dodatkowych substancji chemicznych, w zależności od rodzaju ścieków. Proces saturacji zachodzący we flotatorze polega na sprężeniu wody i powietrza do ciśnienia 7 bar, przez zastosowanie pompy hydrograwitacyjnej. Przy takim ciśnieniu następuje całkowite rozpuszczenie powietrza w cieczy. Mieszanina ta podana do ścieków ulega rozprężeniu do ciśnienia atmosferycznego i powoduje przesycenie roztworu powietrzem. Efektem jest gwałtowne wydzielenie się całego rozpuszczonego powietrza i powstanie dużej ilości

dyfundujących mikropęcherzyków gazu. Pęcherzyki powietrza łączą się z zawiesiną w ściekach. Powstałe konglomeraty mają mniejszy ciężar właściwy od wody, co powoduje ich wynoszenie na powierzchnię, skąd są zbierane zgarniaczami do zbiornika osadu. Zawiesina, która opada na dno jest usuwana za pomocą automatycznych zaworów zlokalizowanych na dnie flotatora, do zbiornika osadów. Pozbawione zawiesin ścieki odpływają z flotatora. Wyposażenie: pojemność ok. 10 m³, pompa saturacyjna o wyd. ok. 36 m³/h, moc 11 kW, automatyczne zgarniacze osadu górnego ok. 0,18 kW, układ płyt lamelowych uspokajających ciecz, automatyczny system usuwania osadu opadającego, sondy mętności na wejściu i wyjściu ścieków z pomiarem fotometrycznym;

- 8) Zbiornik osadów - pojemność ok. 30-40 m³, 2 mieszadła ok. 0,75 kW, natężenie przepływu ok. 160 m³/h, sonda hydrostatyczna.

II. ODWADNIANIE OSADÓW:

- 1) Instalacja kondycjonowania osadów - pojemność flokulatora dynamicznego ok. 50 L, mieszadło, napęd ok. 0,2 kW, 2 pompy ok. 30 L/h;
- 2) Prasa do odwadniania osadów - osady odwadniane będą na prasie śrubowo-talerzowej, która pozwala na odwadnianie trudno filtrujących się osadów. Zasada działania prasy: powolne przemieszczanie się osadu w komorze filtracyjnej złożonej z ruchomych i nieruchomych pierścieni. Powolny ruch pierścieni, powodowany obracaniem się centralnie umieszczonej śruby, przesuwają duże aglomeraty osadu bez niszczenia ich struktury, powodując łatwe odprowadzenie cieczy. Odwodniony osad jest transportowany śrubą do wylotu prasy. Na końcu komory znajduje się pokrywa, która umożliwia łatwą regulację stopnia odwadniania osadu. Wyposażenie: prasa śrubowo-talerzowa 2 głowice odwadniające, 2 napędy ok. 1,1 kW, dzielona wanna odciekowa, pompa osadu ok. 5 m³/h, 2,2 kW, temp. medium 20-40 st. C, gęstość 1000 kg/m³, przepływomierz elektromagnetyczny. W porównaniu z wirówką prasa pierścieniowa potrzebuje ok. 11 razy mniej energii do odwodnienia tej samej ilości osadu. Zapotrzebowanie na wodę jest 200 razy mniejsze niż w powszechnie stosowanych prasach taśmowych (w zależności od zawartości suchej masy w osadzie);
- 3) Automatyczna stacja polimeru - (opis: patrz pkt I ust. 6).

III. CZĘŚĆ BIOLÓGICZNA:

- 1) Zbiornik kontaktowy (selektor) - następuje tu wstępne wymieszanie napływających ścieków z osadem czynnym. Wyposażenie: 2 pompy o wydajności ok. 28 m³/h, ok. 2,2 kW, sonda hydrostatyczna;
- 2) Moduł filtracji membranowej - wykorzystuje technologię membran kapilarnych i płaskich. Unikalna budowa membran zapewnia, że filtrat oddzielany jest na całej ich powierzchni i wydostaje się przez wszystkie ich krawędzie, a następnie wypływa złączami na szczycie urządzenia. Moduł pracuje przy wyjątkowo niskiej różnicy ciśnień na całej powierzchni membrany. Oznacza to, że nadawa przechodząca przez membranę nie przylega do powierzchni ani nie zbiera się na niej. Nadawa płynie w górę między membranami, a filtrat przechodzi przez ich powierzchnie. W celu zapewnienia efektywnej cyrkulacji nadawy oraz osiągnięcia prędkości koniecznej do wystąpienia przepływu stosuje się bąbelki powietrza. Powoduje to również efekt czyszczenia. Niezależnie od tego czy elementy są pojedyncze, czy ustawione dwu lub trzypiętrowo, powietrze dodawane jest tylko przez jeden napowietrzacz na spodzie. Oznacza to, że spadek ciśnienia na membranie jest bliski zeru, i że na membranie brak jest obszarów

- nieprzepuszczających filtratu. Skrajnie niskie ciśnienie transmembranowe oznacza, że membrany są znacznie mniej podatne na zarastanie, co skutkuje wydłużonym czasem pracy między czyszczeniami oraz dłuższym użytkowaniem przed wymianą. Kiedy trzeba wyczyścić membrany cała ich powierzchnia jest efektywnie czyszczona w specjalnym procesie obejmującym: relaksację (pulsowanie wsteczne), mycie Cleaning In Place (CIP) oraz cyrkulację;
- 3) Komora beztlenowa (denitryfikacji) - pojemność ok. 450 m³, mieszadło zatapialne ok. 5,5 kW, sonda;
 - 4) Komory tlenowe z systemem napowietrzania - pojemność ok. 2 x 400 m³. Wyposażenie: sonda hydrostatyczna zatapialna, mieszadło zatapialne ok. 7,5 kW, sonda do pomiaru tlenu, pomiar zawartości azotanów, analizator azotu amonowego online, napowietrzanie za pomocą dyfuzorów (ok. 150 szt.), ruszt napowietrzający, 3 dmuchawy ok. 22 kW o wydajności 13,3 m³/min, 3 falowniki ok. 22 kW;
 - 5) Komora membran - wyposażenie dla przepływu 400 m³/d: 2 dmuchawy ok. 15 kW do pracy naprzemiennej, o wyd. 7,4 m³/min., falowniki do dmuchaw, 6 szt. modułów membranowych, recyrkulacja z komory membran do komory denitryfikacji za pomocą mieszadła pompującego ok. 1,5 kW, usuwanie osadu nadmiernego - pompa o wydajności ok. 60 m³/h, instalacja czyszczenia membran - 2 pompy CIP o wyd. ok. 11 m³/h, ok. 3 kW, instalacja lamp UV - pojemność ok. 21 L, promienniki o mocy ok. 70 W 6 sztuk.
 - 6) Zestaw hydroforowy - wydajność ok. 20 m³/h, 2 zbiorniki o pojemności ok. 12 m³ na ciecz czystą po lampach UV.

W związku z budową instalacji oczyszczania ścieków niezbędne będzie również przeniesienie zbiornika wody zużytej w procesie mycia magazynu żywca oraz pojazdów dowożących zwierzęta do uboju. Wykonany zostanie nowy żelbetowy zbiornik o pojemności ok. 35 m³.

W ramach planowanych zmian na terenie zakładu zamontowany zostanie również zbiornik do magazynowania i dystrybucji oleju napędowego o pojemności 5 tys. litrów. Będzie to zbiornik dwupłaszczowy, z dystrybutorem oraz pompą elektryczną o wydajności do 79 l/min. Projektowany zbiornik wyposażony będzie w urządzenie kontrolujące ilość znajdującego się w nim paliwa i czujnik szczelności międzypłaszczowej. Zbiornik zostanie zlokalizowany na szczelnym podłożu, wyposażonym w kratkę ściekową.

W związku z docelowym zwiększeniem powierzchni szczelnych na terenie ZUBB przewiduje się wykonanie także zbiornika retencyjnego o pojemności ok. 200 m³ do magazynowania wód z deszczu nawalnego. Zbiornik retencyjny obliczono dla rocznej ilości wód opadowych ok. 15000 m³ i maksymalnego dopływu godzinowego ok. 10 m³/h. Za zbiornikiem znajdować się będzie pompownia podająca stopniowo zmagazynowaną wodę do projektowanego otwartego zbiornika chłonnego. Jako alternatywny wariant sposobu zagospodarowania wód opadowych Inwestor rozważa budowę przewodu kanalizacyjnego o długości ok. 300 m, wyprowadzonego ze studzienki za separatorem na terenie działki zakładowej oznaczonej numerem 504/2, do pobliskiego rowu melioracyjnego zlokalizowanego na nieruchomości należącej do sąsiedniego podmiotu, oznaczonej numerem 505 obręb Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec. W każdym z wariantów przewidywany jest montaż separatora substancji ropopochodnych z osadnikiem.

Ponadto w ramach planowanej inwestycji przewiduje się rozbudowę budynku pełniącego funkcję administracyjno-biurową oraz produkcyjną, tj.:

- budowę dodatkowej powierzchni biurowej w celu poprawy komfortu pracy (rozbudowa na poziomie parteru i piętra skutkująca wzrostem powierzchni użytkowej o ok. 160 m²);
- budowę chłodni szokowej (tunelu szokowego wychładzania półtuszy wołowych o wydajności ok. 45 szt./godz.);
- budowę magazynu ogólnego przy maszynowni amoniakalnej - nowa bryła będzie się składała ze sterowni (obsługa maszynowni), maszynowni amoniaku, magazynu ogólnego (magazyn części zamiennych do maszynowni i chłodziń) oraz pomieszczenia nowej, wygłuszonej i izolowanej wzrokowo klatki ubojowej, co ma na celu zwiększenie dobrostanu zwierząt kierowanych do uboju
- budowę magazynu bydła i części socjalnej - magazyn żywca podlega rozbudowie w celu poprawy dobrostanu zwierząt (zwierzę prowadzone będzie do klatki ubojowej specjalnym łukowym korytarzem z pełnymi ścianami o wysokości 180 cm);
- budowę chłodni z dokiem załadunkowym (chłodnia magazynowa podrobów wołowych i wysyłka z doku załadunkowego);
- budowę magazynu ogólnego z częścią warsztatową do przechowywania niezbędnych elementów maszyn i urządzeń stosowanych w części produkcyjnej.

Zaplanowano również budowę zbiornika przeciwpożarowego o powierzchni zabudowy ok. 120 m² i pojemności ok. 220 m³. Zbiornik zostanie wykonany jako podziemny (stalowy lub żelbetowy) z zagospodarowaniem powierzchni terenu nad zbiornikiem zielenią trawnikową lub jako zbiornik nadziemny, stalowy o kształcie walca. W obu przypadkach będzie on zlokalizowany w bloku obiektów związanych z oczyszczalnią ścieków po zachodniej stronie zakładu.

Ponadto w ramach inwestycji przewidziano budowę stacji trafo, wykonaną jako urządzenie prefabrykowane, wolnostojące w połączeniu z pomieszczeniem agregatu prądotwórczego o przewidywanej mocy 800 kW. Stacja wyposażona zostanie w szczelną tacę wychwytową, która w razie awarii umożliwi zmagazynowanie całej objętości oleju, jaki dana jednostka zawiera.

Inwestor planuje również budowę zadaszenia nad placem do parkowania zakładowych maszyn i pojazdów oraz budowę parkingu zakładowego (na ok. 110 miejsc postojowych) i drogi wewnętrznej.

Wnioskowana inwestycja realizowana będzie na terenie przemysłowym, którego funkcja została ustalona i zatwierdzona Uchwałą Nr VII/38/2019 Rady Miejskiej w Biskupcu z dnia 30 kwietnia 2019r. (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz. z dnia 22.05.2019r. poz. 2651) w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla działek nr 1/29, 1/49 i 1/52 położonych w obrębie Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz. z dnia 22.05.2019r., poz. 2651). Zgodnie z ww. planem nieruchomości oznaczona numerem 1/58 obręb Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec stanowi tereny zabudowy produkcyjnej i usługowej (PU.01) oraz w niewielkim fragmencie teren infrastruktury technicznej - gazownictwo (G.01). Z kolei działka numer 504/2 w całości przeznaczona jest pod tereny zabudowy produkcyjnej i usługowej (PU.01).

Teren przyjęty pod lokalizację przedsięwzięcia położony jest poza prawnymi formami ochrony przyrody, o których mowa w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. *o ochronie przyrody* (Dz. U. z 2021r., poz. 1098 ze zm.), w tym poza obszarami Natura 2000. Teren planowanego przedsięwzięcia położony jest również poza obszarami korytarzy ekologicznych.

Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016r. w sprawie Planu zagospodarowania wodami na obszarze dorzecza Pregoty (Dz. U. z 2016r., poz. 1959), przedsięwzięcie zlokalizowane jest w dorzeczu Pregoty, w regionie wodnym Łyny i Węgorapy,

w zlewni Jednolitej Części Wód Powierzchniowych Wadąg do wypływu z jeziora Pisz (PLRW7000255844579) oraz na obszarze Jednolitej Części Wód Podziemnych PLGW 700020. Zamierzenie położone jest na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 208 - Zbiornik międzymorenowy Biskupiec.

Ponadto przedsięwzięcie będzie realizowane poza miejscem występowania obszarów wodno-błotnych oraz innych o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łęgowych oraz ujść rzek, w strefach ochronnych ujęć wód i obszarów ochrony zbiorników wód śródładowych oraz poza obszarami przylegającymi do jezior, poza obszarami góorskimi i leśnymi. Nie występują tu również obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia.

BURMISTRZ
mgr Kamil Kozłowski