

Powierzchnia zabudowy	9,50m ²
Kubatura	26,22m ³

11.2 Stacja dmuchaw + magazynek

Budynek - gotowy kontener wykonany z płyty warstwowej grubości 10(8) cm powleczonej blachą emaliowaną posadowiony na ściankach fundamentowych z bloczków betonowych na zaprawie cementowej. Beton B20 stal A-III #10. Płytę wykonać na podbudowie z chudego betonu i zaizolować od spodu folią izolacyjną. |Przed wykonaniem płyty wykonać instalacje technologiczne i podczas betonowania płyty zwrócić uwagę na zachowanie wzajemne rurociągów. Ściany wewnętrzne wykonane z blachy emaliowanej na biało.

11.2.1 Zapotrzebowanie w media:

- instalacja elektroenergetyczna

11.2.2 Podział funkcjonalny, sposób wykończenia posadzek zestawienie powierzchni:

1. stacja dmuchaw	pos. cem.	11,0m ²
2. magazynek	pos. cem.	3,3m ²
Razem:		14,3m ²
Powierzchnia zabudowy		15,34m ²
Kubatura		41,82m ³

11.3 Płyta pod zbiornik

Płytę wykonać zgodnie z zamieszczonym rysunkiem jako żelbetową stal A-III beton klasy B25. Płytę wykonać na podbudowie z chudego betonu grubości 10 cm na podsypce piaskowej grubości 30 cm i zagęszczać ją warstwami do $I_D=0,7$. Boki i wierzch płyty izolować emulsją bitumiczną poprzez dwukrotne malowanie. W trakcie prowadzenia prac najprawdopodobniej zajdzie konieczność odwodnienia wykopu. Zalecam zabicie ścianek szczelnych wyprasek stalowych i osadzenie studni do odwodnienia. Z uwagi na wypór wody gruntowej po osadzeniu zbiornika zalecam napełnienie go wodą do połowy objętości. **Rzędna dna płyty zbiornika 142,74 m n.p.m.**

11.4 Ogrodzenie oczyszczalni ścieków

Bramę wykonać jako dwuskrzydłową z kątownika jak na rysunku. Słupki ogrodzenia śr. 50 mm osadzić w stopach betonowych. Brama wjazdowa dwuskrzydłowa szerokości 4,0 m w kątowniku 60x60x6 mm, po przekątnej wspawać płaskowniki napinające. Furtka szerokości 1,0 m. Bramę i furtkę zabezpieczyć poprzez pokrycie farbą podkładową miniową 60% a następnie przez dwukrotne malowanie emalią koloru zielonego słupki bramy Ø 70 mm. Słupki osadzać w gruncie na rzędnej -1,20 m (brama -1,50 m) i zalać betonem B15. Na słupkach wykonać zaślepki lub daszki tak aby woda nie dostawała się do rury. W narożach ogrodzenia wykonać rozporki.

12. Zatrudnienie na oczyszczalni

Oczyszczalnia wyposażona jest w układ sterowania oraz monitorowania pracy napędów elektrycznych. Z tego powodu nie istnieje konieczność stałego dozoru pracy urządzeń - oczyszczalnia podlega okresowej obsłudze urządzeń. Proponowana oczyszczalnia ścieków, pracująca w oparciu o niskoobciążonego osadu czynnego z recyrkulacją ścieków i osadów, działać będzie automatycznie i nie będzie wymagać więcej niż jednej osoby do okresowej obsługi ze względu na konieczność:

- kontroli procesów oczyszczania i ewentualnej interwencji w razie awarii,
- sprawdzeń i konserwacji urządzeń.

Osoby zatrudnione do obsługi oczyszczalni winny przejść przeszkolenie BHP w zakresie obsługi tego typu obiektów. Oczyszczalnia została zaprojektowana w sposób całkowicie zautomatyzowany i nie wymaga stałej obsługi.

Przedstawiony układ technologiczny jest prosty w obsłudze i odporny na awarie. Zachodzący w oczyszczalni proces technologiczny jest nowoczesny i zapewnia wysoką redukcję zanieczyszczeń. Zwarta zabudowa i brak skomplikowanych urządzeń pozwalają na obsługę tego obiektu przez pracowników nieposiadających wysokich kwalifikacji. Czas pracy nie powinien przekroczyć ok. 1-2 godziny tygodniowo.

13. Sposób postępowania w przypadku rozruchu, zatrzymania działalności bądź wystąpienia awarii

Rozruch oczyszczalni obejmuje rozruch hydrauliczny i technologiczny. Rozruch hydrauliczny przeprowadzony zostanie na wodzie w celu sprawdzenia przepływów i szczelności wykonanej konstrukcji. Po pomyślnym rozruchu na wodzie, nastąpi rozruch hydrauliczny i technologiczny na ściekach surowych do momentu wypracowania osadu. Od tego momentu rozpocznie się faza normalnej eksploatacji oczyszczalni. W przypadku zatrzymania oczyszczalni istnieje możliwość czasowej retencji ścieków w osadniku wstępnym. W trakcie normalnej eksploatacji mogą pojawić się sytuacje awaryjne, których główną przyczyną jest brak zasilania energetycznego obiektów

technologicznych. W takich przypadkach, ciągłość pracy oczyszczalni będzie utrzymywana przez przewoźny agregat prądotwórczy, zapewniający dostawę energii elektrycznej do wszystkich podstawowych urządzeń technologicznych.

14. Tereny zielone i nasadzenia

Projektuje się nasadzenia niskie, izolacyjne na terenie oczyszczalni ścieków, wzdłuż ogrodzenia.

15. Gospodarka odpadowa

Zgodnie z Ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r o odpadach (Dz. U. Nr 39, póź. 251 z późn. zmian.) wytwarzający odpady i odbiorca odpadów są zobowiązani do prowadzenia ich ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z przyjętą klasyfikacją odpadów oraz listą odpadów niebezpiecznych. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów. (Dz. U. Nr 112 póź. 1206), klasyfikuje odpady powstające na oczyszczalni w następujący sposób:

19 08 Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach

- 19 08 01 Skratki
- 19 08 05 Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
- 19 08 99 Inne nie wymienione odpady

16. Hałas

Stacja dmuchaw umieszczona będzie w obudowie dźwiękochłonnej i nie będzie źródłem uciążliwego hałasu.

Opracował:


mgr inż. architekt
Piotr Szewczyk
Opiniotwórcza budowlana
i projektowa architektura
ul. 23 Stycznia 8005